

نام ماه



رزمینه ویژه گوشه‌های هوشمند
برای دریافت نسخه pdf نام ماه

شویه تخصصی شرکت نام - شماره ۱۷ - خرداد ماه ۱۳۹۴



نام در بازارهای

نفتی و معدنی

متمرکز خواهد شد



نصب و راه‌اندازی ربات‌های روز دنیا
در سالن پرس شماره ۳ ایران خودرو





نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ / خرداد ۱۳۹۴

صاحب امتیاز:

شرکت تام ایران خودرو
سردبیر: زهرا ویسه
دبیر تحریریه: محمد کیانی
طراح: سولماز بیاتی و آزاده پوریاور
عکس: مرضیه سادات غضنفری و
رضا مهاجر

همکاران این شماره:

روشنک سپاسیان، مرضیه سادات
غضنفری، ظریفه کریمی، پژمان
نصیری، مهدی ناصر شریعت، کیوان
پوریاور، ساره منطقی، فرشته عدلی،
اسماعیل محمد دوست، پیمان عبدالله
زاده نسودی، علی فاضلی، نوید
خالصی، علی محمد جوادیان، سهیل
خواجه حسینی و فرید رزم یار

آدرس الکترونیکی:

Info@tam.co.ir

تلفن: ۰۲۱-۴۴۵۳۲۲۰۰-۲۱

فکس: ۰۲۱-۴۴۵۰۳۹۶۰

نشانی: کیلومتر ۸ بزرگراه شهید لشگری

صندوق پستی: ۳۵۱-۱۲۸۸۵

آدرس سایت: www.tam.co.ir

پل ارتباطی روابط عمومی:

Publicrelations@tam.co.ir

شماره پیامک: ۳۰۰۰۴۸۹۷

استفاده از مطالب نشریه با ذکر منبع مجاز است



سخن سردبیر.....
این نفت تمام نشدنی...

نگاه.....
توسعه طرح‌های صنعتی و عمرانی در استان فارس

تحولات نفتی.....
تحولات اخیر حوزه، نفت، گاز و پتروشیمی

کوتاه از صنعت و اقتصاد.....
ایران در اندونزی نیروگاه می‌سازد

از تام چه خبر؟.....
نقشه راه تام در سال ۹۴

گفتگو.....
توسعه بازار و دستیابی به دانش روز هدف استراتژیک تام

گزارش.....
به روزترین ربات‌های دنیا در سالن پرس ایران خودرو نصب شد

یادداشت.....
پیمانکاران بزرگ سازندگان آینده جوامع بشری

مقاله.....
معرفی استاندارد ISO ۱۰۰۰۶

فرهنگ و هنر.....
خانه دوست کجاست؟...

گوناگون.....
آن نیک مرد



برای دریافت فایل الکترونیکی نام‌نامه به آدرس اینترنتی
www.tam.co.ir مراجعه یا از طریق رمزینده با اقدام فرمایید.



امام خمینی (ره):

باید استعدادها را به کار بیندازند و کسانی که
اختراع و ابداع می‌کنند حمایت شوند تا ایران
خودش همه چیز را بسازد و مستقل شود.



مقام معظم رهبری:

من شعار «دولت و ملت، همدلی و هم‌زبانی» را
برای امسال انتخاب کردم. امیدواریم این شعار
در عمل تحقق پیدا کند و هر دو کفه این شعار،
یعنی ملت عزیزمان همچنین دولت خدمت‌گزار
بتوانند به این شعار به معنای حقیقی کلمه عمل
بکنند و آثار و نتایج آن را ببینند.



رئیس‌جمهور:

این کاری که شما مردم در زمینه اقتصاد مقاومتی
کردید مسیری شد برای پیروزی مذاکره‌کنندگان
در برابر قدرت‌های جهانی، ملت ما در شرایط
تحریم و فشار به این موفقیت‌های بزرگ دست
یافت و این بدان معناست که حرکت مردم،
تحریم‌ناپذیر است. اتصال دولت و ملت و اعتماد
به یکدیگر تحریم‌ناپذیر است و این مسیر را تا
پیروزی ملت ما ادامه خواهد داد.



ولادت مهدی موعود (عج) مبارک باد



این نفت تمام نشدنی...؟!

کد: ۹۱۶۰۲

آمارها نشان می‌دهد که ایران با داشتن سهم ۱۰/۳ درصدی از ذخایر نفت جهان، پس از عربستان سعودی، که با ۲۰ درصد رتبه دوم جهان را در ذخایر نفتی دارد، پتانسیل بالایی در حوزه نفت و گاز داشته و با قرار گرفتن در زنجیره ایجاد ارزش افزوده و عدم خام فروشی می‌تواند از این حوزه استراتژیک بهره‌برداری کلانی کند.

اکنون بیش از ۶۴ سال از ملی شدن صنعت نفت می‌گذرد. صنعت نفت ایران در طول تاریخ دستخوش تحولات بسیاری بوده و توسعه آن با نوسانات زیادی روبرو شده، با این وجود اولویت اول سرمایه‌گذاری برای شرکت‌های داخلی و خارجی، همواره صنایع نفتی بوده است.

هرچند همیشه بر این نکته تأکید می‌شود که باید سهم بودجه درآمدهای حاصل از فروش نفت کاهش یابد اما این موضوع نافی تلاش برای سرمایه‌گذاری در این حوزه و ایجاد ارزش افزوده در آن نیست. از طرفی برخی پیش‌بینی‌ها نشان می‌دهد که تقاضای نفت خام در فاصله سالهای ۲۰۳۵-۲۰۰۹ به مقدار ۹۹ میلیون بشکه در روز خواهد رسید در همین حال در سال ۲۰۳۵ تولید نفت ۹۶ میلیون بشکه در روز پیش‌بینی شده است که در آن صورت بسیار ضرورت دارد تا با شناختی بیشتر از اوضاع و توزیع جغرافیایی ذخایر نفت جهان چگونگی استخراج از ذخایر مورد توجه قرار گیرد. اما استفاده و بهره‌برداری از این نعمت خداداد ابزاری لازم دارد که می‌توان گفت مهمترین آنها شرکت‌های پیمانکار بزرگ نفتی هستند. موضوعی که مورد تأکید وزیر نفت در حاشیه افتتاح بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی قرار گرفت.

به گفته وی لزوم وجود پیمانکاران EPC قوی در این حوزه احساس شده و کشور بیش از گذشته به پیمانکاران داخلی بزرگ و توانمند احتیاج دارد. آنها باید بزرگ شوند؛ چرا که در مقیاس فعالیت کم موفق نخواهند بود.

شاید برگزاری سالانه نمایشگاه‌های بین‌المللی نفت و گاز را بتوان بهانه و ابزاری برای توجه بیشتر به این صنعت و دعوت از شرکت‌های خارجی برای حضور در آن قلمداد کرد. عرصه‌ای که امسال نیز جایگاه حضور بزرگان شده بود.

در این میان شرکت تام نیز با توجه به تجربه گذشته خود به عنوان یک پیمانکار عمومی در پروژه‌های بزرگ، تلاش می‌کند با درک صحیح از این حوزه رو به رشد و مهم در توسعه کشور و با تقویت پتانسیل‌های خود، درحوزه پیمانکاری صنعت نفت و گاز تأکید و تمرکز بیشتری داشته باشد.

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





رییس جمهوری تاکید کرد

توسعه طرح های صنعتی
و معدنی در استان فارس

کد: ۹۱۶۰۳

جنوب با اعتبار یک میلیارد و ۲۰۰ میلیون پیش بینی شده است که کارهای آن انجام خواهد شد و می تواند در سال ۹۶ به افتتاح برسد. وی افزود: همچنین اجرای نیروگاه سیکل ترکیبی در منطقه ویژه اقتصادی لامرد با اعتبار ۵۵۰ میلیون دلار در دستور کار وزارت نیرو قرار دارد. رییس جمهور گفت: برای اکتشاف معادن در بهرام گور که منطقه ای با معادن بسیار غنی است و در گام نخست پنج هزار کیلومتر آن برای اکتشاف آزاد شده برنامه ریزی کرده ایم.



رییس جمهوری در سفر به استان فارس اعلام کرد: در زمینه پتروشیمی در استان، اقدامات اساسی پیش بینی شده است و ۹۰۰ میلیون دلار برای طرح اتان، در پالایشگاه پارسین در شهرستان مهر در نظر گرفته شده است. دکتر روحانی افزود: پالایشگاه دوم پارسین نیز با ظرفیت ۱۲۰ هزار بشکه در برنامه ها قرار دارد. وی افزود: بزرگترین طرح آلومینیوم کشور به نام آلومینیوم

وزیر نفت تاکید کرد

نیاز ایران به فناوری
جدید در صنعت نفت و گاز

کد: ۹۱۶۰۴



انرژی آلمان خواست با شرکای قابل اطمینان ایرانی در میادین نفت و گاز همکاری داشته باشند. زنگنه بر اهمیت انتقال فناوری برای صنعت نفت و گاز ایران تاکید کرد و در عین حال گفت که صنعت نفت و گاز داخلی پیشرفت قابل توجهی را طی هشت سال گذشته داشته است.

مهندس بیژن نامدار زنگنه وزیر نفت در نشست با مدیران شرکت های انرژی آلمان در این کشور گفت که ایران بیش از پول، به فناوری جدیدی برای صنعت نفت و گاز خود نیاز دارد. به گزارش ایرنا، وی خاطرنشان کرد: ایران بیش از پول، به فناوری جدیدی نیاز دارد تا بتواند نفت و گاز بیشتری را از میادین انرژی کشور استخراج کند. وی از شرکت های کوچک و متوسط

دکتر نوروز زاده

خام فروشی منابع
کشور باید متوقف شود

کد: ۹۱۶۰۵

فرآورده است. وی اضافه کرد: اگرچه در سال گذشته با همفکری و همکاری نمایندگان محترم مجلس اقدامات خوبی صورت گرفت و از جمله سازمان گسترش به اساسنامه خود بازگشت ولی هنوز قانون اصل ۴۴ بر سازمان های توسعه ای شمول می یابد که امیدواریم در سال جدید این قانون اصلاح شده و سازمان های توسعه ای بتوانند متناسب با شان خود به فعالیت بپردازند.



رییس هیات عامل سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران گفت: این سازمان در سال جاری طرح تبدیل سه میلیون تن گاز طبیعی به فرآورده را به اجرا درمی آورد. دکتر نوروز زاده اظهار کرد: وظیفه سازمان های توسعه ای، ایجاد ارزش افزوده از منابع یاد شده و جلوگیری از خام فروشی آنها با تولید

وزیر صنعت، معدن و تجارت

سازندگان داخلی نقش خود را
در بازارهای خارجی پررنگ کنند

کد: ۹۱۶۰۶



واردکننده تجهیزات بود اما هم اکنون نه تنها در بسیاری از بخش ها به خودکفایی رسیده ایم بلکه به دنبال بازارهای هدف برای صادرات محصولات داخلی هستیم. وی در توصیه به انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت گفت: کالا و خدمات داخلی سازی نشده را به دولت معرفی کنند.

وزیر صنعت، معدن و تجارت، با تاکید بر این که سازندگان داخلی نقش خود را در بازارهای خارجی پررنگ کنند، گفت: کارهای انجام نشده بسیاری در حوزه سازندگان داخلی وجود دارد. به گزارش شانا مهندس محمدرضا نعمت زاده، تلاش های انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت، شرکت های مهندسی و سازنده را ارزنده تلقی کرد و گفت: در مقطعی صنعت نفت

مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو تاکید کرد

تکیه بر توان
مهندسان داخلی یک الزام است

کد: ۹۱۶۰۷

میلیون دستگاه ذکر کرد که یک میلیون دستگاه آن صادر می شود و گفت: با تولید یک میلیون و ۸۰۰ هزار از سه میلیون دستگاه هدف گذاری شده برای سال ۱۴۰۴ که مستلزم فراخوان سرمایه گذاری روی صنعت قطعه سازی و ظرفیت سازی است، سهم ۵۴ درصدی ایران خودرو از بازار داخل، به ۶۰ درصد افزایش می یابد.



مدیرعامل گروه صنعتی ایران خودرو در حاشیه بازدید معاون علمی و فناوری رییس جمهور از ایران خودرو، حضور مداوم در بازار جهانی را نشان دهنده کیفیت در خودروهای تولیدی دانست و گفت: با تحقق صدور ۳۰ درصد تولیدات در یک برنامه سه تا پنج ساله، ایران خودرو از ارز دولتی بی نیاز خواهد شد. مهندس هاشم یکه زارع تولید صنعت خودروی کشور در سال ۱۴۰۴ را سه

تحوالات اخیر حوزه نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی

دک: ۹۱۶۰۸

گردآورنده: مهدی ناصر شریعت

آغاز عملیات اجرایی
پالایشگاه‌های سیراف

وزیر نفت از آغاز عملیات ساخت پالایشگاه سیراف خبر داد
بیزن زنگنه، در آیین گشایش بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی با بیان این که سال گذشته قول ساخت یک طرح فراگیر پالایشگاهی به ظرفیت ۴۸۰ هزار بشکه میعانات گازی در منطقه سیراف را داده بودم، گفت: این طرح سه میلیارد دلاری خردامه‌امسال با حضور و مشارکت سرمایه‌گذاران و شرکت‌های توانمند اکثراً خصوصی آغاز می‌شود. وی با اشاره به راهاندازی پنج فاز پارس جنوبی در سال ۹۳ اظهار داشت: یکی دیگر از قول‌های بنده افزایش ظرفیت تولید گاز کشور بود که این امر با افزایش ۱۲۵ میلیون مترمکعبی تحقق یافت.

در حاشیه نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی از دو کاتالیست جدید
پرو مصرف در صنایع پتروشیمی رونمایی شد.

به گزارش ایرنا، کاتالیست ریفرمینگ ثانویه در چرخه تولید آمونیاک و کاتالیست اتوترمال در چرخه تولید متانول در سال جاری صنعتی و بومی‌سازی شد و قرار است این محصولات در تیرماه سال جاری در راکتور پتروشیمی رازی بارگذاری شود. با بومی‌سازی این محصولات که در راستای تکمیل زنجیره تامین فرآیند تولید محصولات پتروشیمی است، سالانه از خروج حدود دو میلیون دلار ارز از کشور جلوگیری خواهد شد.

تقویت جایگاه ایران در جمع
تولیدکنندگان کاتالیست‌های پتروشیمی

مدیرعامل شرکت ملی نفت پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی اظهار داشت: شرکت‌های معتبر
پالایشی از کشورهای برزیل و هند به منظور ساخت پالایشگاه با ایران مذاکره کرده‌اند.

به گزارش فارس، عباس کاظمی گفت: کشور برزیل به دنبال ساخت پالایشگاه ۳۰۰ هزار بشکه‌ای نفت خام با مشارکت ایران در این کشور است. وی ادامه داد: کشور هند به دنبال ساخت پالایشگاه ۴۰۰ هزار بشکه‌ای در کشور خود است. وی افزود: نفت این پالایشگاه‌ها از طریق ایران تامین می‌شود. معاون وزیر نفت با اشاره به صادرات گازوئیل به عراق بیان کرد: در حال مذاکره با مسوولان عراقی به منظور صادرات روزانه ۱۰ میلیون لیتر گازوئیل به عراق هستیم.

مذاکره با برزیل و هند
برای ساخت پالایشگاه

مهندس شبیری مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین گفت: با بهره‌برداری
از فاز اول این پالایشگاه روزانه ۱۲ میلیون لیتر بنزین یورو ۴ تولید خواهد شد.

به گزارش فارس؛ وی افزود: پالایشگاه ستاره خلیج فارس که ظرفیت فرآورش ۳۶۰ هزار بشکه میعانات گازی را داراست، در حال حاضر ۸۳ درصد پیشرفت فیزیکی دارد. وی اظهار کرد: پس از راهاندازی فاز اول، سایر فازها نیز با فاصله زمانی پنج ماهه راهاندازی خواهد شد. شبیری خاطرنشان کرد: تمام بخش‌های مربوط به تأسیسات، خط لوله و آبگیر این پالایشگاه آماده شده است.

بهره‌برداری از فاز اول
پالایشگاه خلیج فارس تا بهمن

شرکت ایزوایکو اعلام کرد: با توجه به این که هر چهار جکت فاز ۱۴ نصب شده، سه پایه سکوی این
فاز نیز به زودی نصب خواهد شد.

به گزارش شانا، شرکت ایزوایکو در ساخت سکوها و تجهیزات دریایی از سازندگان داخلی که در وندورلیست شرکت ملی نفت قرار دارند، بهره می‌برد: برای توسعه فاز ۱۴ پارس جنوبی ساخت و نصب چهارجکت ۱۸۰۰ تنی پیش‌بینی شده بود که هر چهار جکت نصب شده‌اند.

سه پایه سکوی فاز ۱۴
پارس جنوبی در آستانه نصب

مدیرعامل شرکت نفت و گاز پارس گفت: براساس آخرین گزارش‌های منتشره، پیشرفت
طرح توسعه فاز ۱۹ پارس جنوبی هم اکنون بیش از ۸۵ درصد اعلام شده است.

به گزارش ایرنا، وی از برنامه شرکت نفت و گاز پارس برای راهاندازی کامل پالایشگاه فاز ۱۹ پارس جنوبی در سال ۹۴ خبر داد. علی اکبر شعبانپور افزود: براساس برنامه‌ریزی صورت گرفته و با تامین به موقع منابع مالی دو ردیف از این پالایشگاه با گاز دریا و دو ردیف دیگر با گاز ترش و خشک فازهای ۶ تا ۸ پارس جنوبی راهاندازی می‌شود.

بهره‌برداری از فاز ۱۹ پارس
جنوبی تا پایان سال ۱۳۹۴

شرکت پایانه‌های نفتی ایران برای نخستین بار موفق به ثبت رکورد صادرات هفت میلیون بشکه
نفت در یک روز و در سقف سهمیه اوپک شد.

به گزارش نفت نیوز سید پیروز موسوی با اعلام این خبر، گفت: ۲۶ فروردین ماه امسال هشت پهلوگاه ما در خارک به طور همزمان درگیر شدند و پس از ۱۰ سال امکان صادرات هفت میلیون بشکه در یک روز فراهم شد. مدیرعامل شرکت پایانه‌های نفتی ایران گفت: در ۱۰ سال گذشته به دلیل فرسودگی تأسیسات و اسکله‌ها و نداشتن زیرساخت‌های لازم، امکان این میزان صادرات را نداشتیم اما هم اکنون با اتکا به توان نیروهای داخلی توانستیم به این رکورد دست یابیم.

ثبت رکورد صادرات هفت میلیون
بشکه نفت در پایانه‌های نفتی ایران

بنزین ایران صادر می‌شود

مدیرعامل شرکت پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی گفت: با اتصال خط لوله پالایشگاه ستاره خلیج فارس
و راهاندازی این پالایشگاه، امکان استفاده از بنزین یورو ۴ در سراسر کشور فراهم می‌شود.

به گزارش آنا، عباس کاظمی گفت: به جز بنزین، در همه محصولات صادراتی ما در داریم که با وارد مدار شدن پالایشگاه ستاره خلیج فارس، در بخش بنزین هم صادرکننده خواهیم شد. مدیرعامل شرکت پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی همچنین با تأکید بر اینکه با افزایش ظرفیت تولید گاز در سال جاری از مصرف سوخت کشور کاسته و به ظرفیت صادرات اضافه خواهد شد، اظهار کرد: در سال گذشته بخشی از نفت گاز را وارد کردیم ولی با بهره‌برداری از فاز ۱۲ پارس جنوبی امسال صادرکننده این محصول شدیم.

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





ایران در اندونزی نیروگاه می سازد



کد: ۹۱۶۰۹

توافق برای ساخت نیروگاه و پالایشگاه در خارج از مرزها

به گزارش برق نیوز، محمدباقرنوبخت با اشاره به برگزاری اجلاس اسکاپ در اندونزی که با هدف توسعه همکاری‌های کشورهای آسیایی و اقیانوسیه، پس از سفر رییس‌جمهور به اندونزی انجام شد گفت: در این سفر فرصتی فراهم شد تا با معاون رئیس‌جمهور، وزیر هماهنگی اقتصادی، وزیر برنامه ریزی و وزیر مالیه اندونزی جلسات مشترک برگزار شود و توافقات اولیه برای صادرات بیشتر نفت و احداث پالایشگاه و نیروگاه در اندونزی انجام شد. سخنگوی دولت گفت: در این سفر توافق شد تا ایران در این کشور یک پالایشگاه و یک نیروگاه احداث کند. سخنگوی دولت افزود: درخواست مقامات اندونزی این بود که برای نوسازی شهرهای این کشور مهندسان ایرانی و شرکت‌های ساختمانی ایرانی مشارکت کنند.

کوچک‌ترین مته برقی جهان

یک مهندس اهل اوکلند در نیوزیلند با استفاده از چاپگر سه‌بعدی موفق به تولید کوچک‌ترین مته برقی دنیا شده است.

به گزارش ایسنا، «لاس آبرنتی» با استفاده از چاپگر Ultimaker ۲ و نرم‌افزار سه‌بعدی Onshape این مته را تولید کرد که کل فرآیند چاپ ۲۵ دقیقه زمان می‌برد؛ در ساخت این مته از یک موتور کوچک، باتری سمعک، کابل هدفون برای سیم‌کشی و یک دکمه کوچک استفاده شده است. ابعاد مته مزبور ۱۷*۷.۵*۱۳ میلی‌متر است و از یک تیغه ۰.۵ میلی‌متری بهره می‌برد که می‌توان با آن اشیای نرم را سوراخ کرد. این مبتکر به دنبال استفاده از نوعی باتری کوچک‌تر برای ساخت مته ای نازک‌تر است.



کد: ۹۱۶۱۰



کد: ۹۱۶۱۱

مبارک فولادهای با کیفیت بالاتر تولید می‌کند

با افتتاح اولین ذوب آزمایشی خط جدید سولفورزدایی، فرآیند تصفیه فولاد مذاب در این شرکت تکمیل شد و امکان تولید گریدهای مختلف فولادهای کیفی در شرکت فولاد مبارک که اصفهان فراهم می‌شود.

به گزارش ماین نیوز، فولادهای سولفورزدایی شده در تولید فولادهای نوع IF برای تهیه قطعات کشتی عمیق خودرو، ساخت بدنه کشتی، فولادهای نوع EL-Steel برای ساخت ترانسفورماتور و نوع API جهت مصارف لوله‌های نفت، گاز، آب و دیگ بخار به کار می‌روند. به نوشته نشریه مبارک برای ایجاد خط سولفور زدایی حدود ۲۰۰ تن تجهیزات داخلی و خارجی و ۲۰۵ تن اسکلت فلزی نصب شده است که به منظور نصب این تجهیزات ۸۷۰ مترمکعب بتن ریزی و ۲۵۰۰۰ متر کابل کشی شده است.

قول اشرف غنی برای تسهیل سرمایه‌گذاری معدنی ایران در افغانستان

توسعه همکاری‌های معدنی با کشورهای همسایه در حالی مورد توجه دولت قرار گرفته که سفر رییس‌جمهور افغانستان به ایران فاز جدیدی از روابط تجاری این دو کشور را ترسیم کرده است.

به گزارش ماین نیوز، سفر اشرف غنی احمدزی به ایران و حضور او در جمع فعالان اقتصادی اتاق بازرگانی همکاری‌های معدنی ایران و افغانستان را وارد فاز جدیدی کرده است. افغانستان با برخورداری از میلیاردها ذخایر معدنی دست نخورده تاکنون مقصد نهایی معدن کاران ایران نبوده و همین سبب ورود کشورهای دیگر مانند چین و هند به بهره‌برداری از ذخایر معدنی این کشور محسوب می‌شود. رییس‌خانه معدن ایران در گفت‌وگو با اقتصادنیوز همکاری‌های معدنی با افغانستان را این بار جدی‌تر می‌داند و معتقد است معدن کاران ایران می‌توانند ذخایر معدنی بسیاری را در افغانستان به بهره‌برداری برسانند.



کد: ۹۱۶۱۲



کد: ۹۱۶۱۳

پروژه راه آهن مشهد - گرگان در مرحله عملیاتی قرار گرفته است

معاون هماهنگی امور عمرانی استانداری خراسان رضوی گفت: پروژه راه آهن مشهد - گرگان در مرحله عملیاتی قرار گرفته است.

به گزارش خبرگزاری تسنیم محمد مقدوری اظهار داشت: اولویت معاونت امور عمرانی در خراسان رضوی برقی کردن راه آهن مشهد تهران است این در شرایطی است که پروژه راه آهن مشهد به گرگان در مرحله عملیاتی شدن قرار گرفته است. وی افزود: مطالعات فاز اول راه آهن مشهد - بیرجند - زاهدان انجام شده است و فاز دوم آن که ریل‌های راه آهن تا چابهار منتقل می‌شود در مرحله عملیاتی خود قرار دارد. قطعه مشهد - سبزوار به زودی در مرحله اجرایی و عملیاتی خود قرار می‌گیرد.



ارایه نقشه راه تام در سال ۹۴ در گردهمایی مدیران؛ مدیرعامل تام تاکید کرد: تقویت فعالیت‌های مهندسی و تامین فعالیت‌های معدنی و نفتی برگ برنده تام

کد: ۹۱۶۱۴



گردهمایی پایان سال مدیران تام در سال ۹۳، تام‌نامه/ عکاس: مرزیه سادات غضنفری

هستند، یادآور شد: تنها با مطرح شدن چنین مباحث و طرح مشکلات و چالش‌ها و ارایه برنامه‌هاست که می‌توان نقشه راه آینده تام را استخراج کرد.

وی افزود: قطعا در ادامه به یک مرکز مطالعات قوی‌تر نیاز داریم تا بازارها را به خوبی بسنجیم تا سمت و سوی توسعه خود را بیابیم. مهندس اعوانی خاطر نشان کرد: آنچه که امروز در تام مشاهده می‌شود، دو جهت‌گیری مثبت به حضور در بازارهای معدنی و نفتی است. مسلما این موضوع به جسارت کارکنان و مدیران تام ارتباط دارد. با توجه به زیرساخت‌های کشور و مزیت‌های ما این دو حوزه آینده‌ای به مراتب روشن‌تر در راستای سرمایه‌گذاری و تولید دارند.

وی با اشاره به این که در حوزه نفت و گاز نیازمند تحولات بنیادین هستیم، تاکید کرد: باید فعالیت‌های مهندسی و تامین را بیش از پیش در حوزه نفت تقویت کنیم.

وی در خصوص تاکید مدیرعامل ایران خودرو برای کمتر شدن فعالیت خودرویی تام، یادآور شد: ما در حوزه خودرویی نباید خیلی به شرکت مادر و حمایت‌های آن خود را وابسته کنیم. باید در بازار رقابتی خارج از گروه در حوزه خودرو بتوانیم حرفی برای گفتن داشته باشیم.

مدیرعامل تام درباره پروژه‌ها نیز ضمن تایید ایجاد شراکت تجاری، خطاب به مدیران گفت: در هر پروژه باید به دنبال شریک تجاری باشیم در این عرصه نگاه ما باید ارتقای برند تام باشد.

تام‌نامه - گروه تحریریه: گردهمایی پایان سال مدیران تام در سال ۱۳۹۳ جایگاهی بود تا ضمن نگاهی گذرا به تهدیدها، فرصت‌های شرکت، برنامه‌های آینده گروه‌ها با حضور مدیران ارشد تام به بحث و بررسی گذاشته شود.

در این جلسه که تقریبا شش ساعت به طول انجامید، در ابتدا فیلمی در خصوص فعالیت‌ها و دستاوردهای تام در سال ۱۳۹۳ از سوی روابط عمومی به نمایش درآمد. در ادامه هر یک از پروژه‌های پنج‌گانه به ارایه چالش‌های کاری و محیطی در حوزه کاری خود پرداختند و مدیرعامل تام نیز از نزدیک موضوعات طرح شده را استماع می‌کرد.

در این گردهمایی مباحثی چون ضرورت توجه هر چه بیشتر به بازار خودرویی، طرح‌های ایران خودرو و توان رباتیک تام، چابکی هر چه بیشتر در فرآیندها با رویکرد پروژه محوری، تمرکز بیشتر بر فعالیت‌های مهندسی و تامین تجهیزات، ادامه جذب نیروهای متخصص و نخبه برای فعالیت‌های جدید، ارایه به موقع صورت وضعیت‌ها، حرکت به سمت شراکت‌های استراتژیک، جذب فاینانسور و سرمایه‌گذار برای پروژه‌های کلان، رویکرد جدید برای نظام آموزشی و کسب آگاهی در حوزه تکنولوژی‌های جدید، توجه بیشتر به مباحث نقدینگی و خودگردان بودن گروه‌های کسب و کار و اخذ رتبه‌های پیمانکاری مورد تاکید قرار گرفت.

در این گردهمایی مهندس اعوانی مدیرعامل شرکت نیز با اشاره به پتانسیل بالای تام و استعدادها و نخبگانی که در شرکت مشغول به فعالیت

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





اهدای تندیس سیمین برای خدمات سبز به شرکت تام ایران خودرو، تام‌نامه/عکاس: مرضیه‌سادات غضنفری

تندیس سیمین برای خدمات سبز تام ایران خودرو

کد: ۹۱۶۱۵

بدون تخریب و آلودگی محیط زیست داشته باشیم، تصریح کرد: اقتصاد سبز از شعار خارج شده است و نمونه‌هایی در دنیا داریم که رتبه بالایی در شاخص‌های توسعه اقتصادی، صنعتی دارند و شاخص‌های پایداری را نیز حفظ کرده‌اند.

پالایشگاه خلیج فارس گامی بزرگ برای توزیع بنزین استاندارد

بیژن نامدار زنگنه به عنوان سخنران بعدی با اشاره به اقدامات زیست محیطی وزارت نفت، گفت: راه‌اندازی اولین واحد پالایشگاهی خلیج فارس با تولید روزانه ۳۶ میلیون لیتر بنزین با استاندارد یورو ۴ و ۵ گام بزرگی در عرصه تولید و توزیع بنزین استاندارد خواهد بود. وی با بیان اینکه در سال ۹۳ تولید و عرضه گاز طبیعی ۱۲۰ میلیون متر مکعب افزایش یافت، تصریح کرد: تولید و تامین گاز طبیعی از دیگر برنامه‌های وزارت نفت است، شاید در نگاه اول انجام این اقدامات هزینه‌بر باشد اما در طولانی مدت هم از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه است و هم موجب حفظ محیط زیست می‌شود. لازم به ذکر است، تام ایران خودرو همگام با تلاش برای کسب آخرین فناوری‌ها در حوزه فعالیت خود توجه جدی به مسایل زیست محیطی را همیشه مدنظر داشته و در راستای رعایت الزامات زیست محیطی خود حرکت کرده است.

اخذ گواهینامه‌های متعدد از جمله ISO14001 و OHSAS 18001 که هر دو به نوعی گواهینامه‌های زیست محیطی هستند، نشانی از این اهتمام و جدیت است.

برقراری سیستم ارزیابی عملکرد ایمنی، بهداشت و محیط زیست برای کلیه پروژه‌ها، استقرار واحد HSE در کلیه پروژه‌ها، کنترل و کاهش خروجی آلاینده‌های هوا، مدیریت مصرف انرژی، اجرای فضای سبز فراتر از تعهدات قانونی، اعمال برنامه تفکیک پسماندها، راه‌اندازی تصفیه‌خانه مدرن و اقداماتی از این قبیل بخشی از این برنامه فراگیر است.

هرچند مدیریت و کنترل پسماند صنعتی و غیرصنعتی تام از سال ۸۵ شروع شده اما همواره تلاش بر این بوده تا با توسعه این اقدامات روند تلاش در جهت ارائه خدمات سبز ادامه یابد.

تام‌نامه گروه تحریریه: تندیس سیمین برای خدمات سبز، در شانزدهمین همایش ملی تجلیل از واحدهای صنعتی و خدماتی سبز به تام ایران خودرو به عنوان تنها نماینده استان تهران در شرکت‌های خدماتی کشور تعلق گرفت.

در این همایش که با حضور وزیر نفت، رییس سازمان محیط زیست و جمعی از فعالان صنعتی در محل سالن همایش‌های بین‌المللی سازمان حفاظت محیط زیست برگزار شد، مدیرعامل شرکت تام در راستای پیروی این شرکت از خط مشی کیفیت، ایمنی، بهداشت کار و محیط زیست، تندیس سیمین را دریافت کرد.

از برگزیدگان در سطوح تندیس زرین، لوح تندیس سیمین و واحدهای صنعتی و خدماتی قابل تقدیر، قدردانی به عمل آمد و از بین ۳۰۳ واحد صنعتی و خدماتی که در سایت سازمان حفاظت محیط زیست ثبت نام کرده بودند، تعداد ۶۸ واحد (۳۵ واحد صنعتی و ۳۳ واحد خدماتی) به عنوان واحدهای برگزیده صنعتی و خدماتی سبز انتخاب شدند.

امسال سازمان توسعه صنعتی ملل متحد (یونیدو) در خصوص تعیین شاخص‌ها و نظارت بر آنها با هدف ایجاد فضای رقابت پذیری در بازار جهانی با سازمان حفاظت محیط زیست همکاری داشت به همین دلیل اعطای گواهی نام‌های امسال نیز با مشارکت این سازمان بین‌المللی زیست محیطی انجام شد.

پروژه‌های مشترک با یونیدو

در این همایش آمادو نماینده سازمان توسعه صنعتی ملل متحد (یونیدو) گفت: پروژه‌های مشترک میان سازمان حفاظت محیط زیست و یونیدو در حال تعریف است که این پروژه با هدف حمایت از صنعت سبز در ایران تعریف شده و سیاست‌های آن در حال تدوین است.

رشد اقتصادی بدون تخریب محیط زیست

همچنین معصومه ابتکار رییس سازمان حفاظت محیط زیست با اشاره به اینکه دولت موضوع اقتصاد سبز را در برنامه‌های اصلی خود قرار داده و با جدیت پیگیری می‌کند، با بیان اینکه می‌توانیم رشد اقتصادی



استقبال از غرفه تام در بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی

کد: ۹۱۶۱۶



استقبال از غرفه تام در بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر

۱۱۵ جایگاه دومنظوره CNG به صورت EPC، اجرای پکیج آب آشامیدنی فاز ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی، تهیه کالا و احداث تسهیلات سرچاهی و خط لوله جریان‌ی چاه‌های E105S, E120S, W004S میدان خانگیران به صورت PC از جمله آن‌هاست.

این نمایشگاه به عنوان بزرگترین رخداد صنعتی و تجاری ایران در این حوزه سالانه با حضور جمع کثیری از شرکت‌های توانمند داخلی و خارجی در زمینه صنعت نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی برپا می‌شود.

تام در سالن ۱۰ و ۱۱ غرفه ۲۲۶ از ۱۶ تا ۱۹ اردیبهشت ماه از ساعت ۹ لغایت ۱۶ در نمایشگاه بین‌المللی تهران، پذیرای بازدیدکنندگان بود.

تاسیسات جانبی و UTILITIES را عرضه کند. از غرفه تام طی چهار روز برگزاری نمایشگاه، معاون فناوری ریاست جمهوری، رئیس کمیسیون انرژی مجلس، هیاتی از عمان و جمعی از مدیران و مسوولان صنعت نفت بازدید کردند.

در کنار این موضوع پیمانکاران نیز از فعالیت‌های تام استقبال کردند و اطلاعات آنها برای استفاده از توان داخلی در بانک اطلاعات پیمانکاران تام ثبت شد.

هم اکنون پروژه‌های مختلفی در صنعت نفت از سوی این شرکت در حال انجام است که اجرای عملیات سیویل، سازه مکانیکال و پایپینگ ناحیه ۷ فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی، طراحی، خرید، نصب و راه‌اندازی

تام‌نامه - گروه تحریریه: شرکت تام در بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی حضور یافت و غرفه این شرکت با استقبال خوب بازدیدکنندگان مواجه شد.

تام با تکیه بر تجارب نیروی انسانی و امکانات نرم‌افزاری و سخت‌افزاری در این نمایشگاه مشارکت کرد تا توانمندی‌های خود در حوزه نفت و گاز اعم از ایستگاه‌های تقویت و تقلیل فشار، خطوط انتقال، واحدهای فرآیندی پالایشگاه‌های گاز و پتروشیمی، سیستم‌های اندازه‌گیری جریان، تاسیسات و تجهیزات سر چاهی، سیستم‌های گازرسانی و سوخت رسانی، پایانه‌های نفتی و مخازن ذخیره، تجهیزات ایستگاه های CNG و

بازدید معاون عمرانی وزیر کشور از پروژه قطار شهری کرمانشاه

کد: ۹۱۶۱۷

است رییس‌جمهور در خردادماه امسال از شهر کرمانشاه و پروژه قطار شهری بازدید کند. پیش‌بینی می‌شود بودجه مورد نیاز طی دو سال آینده جهت افتتاح فاز یک پروژه بالغ بر ۴۰۰ میلیارد تومان باشد.

این پروژه، اعلام کرد در صورتی که برنامه‌ریزی لازم جهت افتتاح فاز یک پروژه (از طاق بستان تا میدان آزادی) تا نیمه اول سال ۹۶ انجام گیرد، دولت آمادگی تامین بودجه لازم را دارد. بر اساس اعلام مسوولان محلی قرار

تام‌نامه - گروه تحریریه: مهندس خندان دل، معاون عمرانی وزیر کشور روز ۲۰ فروردین‌ماه از پروژه قطار شهری کرمانشاه بازدید کرد. وی ضمن تقدیر از عملکرد شرکت تام در

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





افتتاح سالن تولید بدنه وانت آریسان در ایران خودرو

کد: ۹۱۶۱۸



حمل بدنه از انتهای خط main به کاتوایر توسط هنگر، تام نامه/ عکاس: حسین شفیعی

بهینه دستگاهها و ماشین آلات در آن لحاظ شده است.

پیش بینی می شود که در این سالن که دارای ظرفیت تولید بدنه وانت بیش از ۴۵ هزار دستگاه در سال است، برای ۲۰۰ نفر به صورت مستقیم و غیرمستقیم اشتغال زایی ایجاد شود.

امروزه شناخت نیازها و پاسخ مناسب به درخواست های کارفرما و مشتری، جزو اولویت های تام قرار دارد و با شناخت سرمایه ها و نگاه به افق آینده سازمان و بهره گیری از توانمندی های موجود و اقتصادی نگری در طرح ها و پروژه های توسعه ای، می توان با حمایت از کار و سرمایه ایرانی هر روز حرکت خود را در جهت ارتقا و توسعه محصول بهبود بخشید.

امکانات موجود در کشور و همت متخصصان شرکت تام آماده بهره برداری شده است. وانت آریسان متناسب با شرایط آب و هوایی ایران طراحی شده و حجم موتور این وانت ۱۷۰۰ سی سی است.

ساخت دستگاه های جیگ و فیکسچر برای به حداقل رساندن خطای اپراتور با استفاده از سیستم لوگو برای اولین بار در ایران خودرو به جای سیستم پنوماتیک جهت کاهش هزینه و راحتی تعمیرات در ایستگاه های حساس اجرا شد.

توان تولید این خط ۱۰ دستگاه در هر ساعت کاری بوده و سالن مربوطه در فضایی به مساحت سه هزار و ۵۰۰ متر مربع در حال فعالیت است که کلیه موارد ایمنی و زیست محیطی و چیدمان

تام نامه - پیمان عبداله زاده نسودی:
خط تولید بدنه وانت (آریسان) مطابق با استانداردهای بین المللی صنعت خودرو و با استفاده از توان مهندسی و کارشناسان شرکت تام، به بهره برداری رسید.

تمامی مراحل طراحی و ساخت تجهیزات، دستگاهها و زیرساخت های پروژه از جمله طراحی و اجرای فونداسیون استراکچر، طراحی و اجرای فونداسیون خط اسلت کاتوایر، طراحی و ساخت استراکچر های سالن، طراحی و اجرای تاسیسات برق و مکانیک تجهیزات و سالن، طراحی و ساخت و اجرای تهویه CO2 و طراحی و ساخت جیگ ها همچنین نصب کلیه تجهیزات خط با

با تایید وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی؛

تام گواهی صلاحیت در ۲ حوزه فنی کسب کرد

کد: ۹۱۶۱۹

مورخ ۸۱/۰۹/۰۵ همچنین مصوبه شماره ۸۴/۱۲/۱۵ مورخ ۳۴۶۱۳/ت/۸۴۵۱۵ هیات وزیران، کلیه شرکت های خدماتی و تعاونی ها جهت عقد قرارداد با دستگاه های اجرایی و شرکت های دولتی می بایست نسبت به اخذ گواهی تعیین صلاحیت اقدام کنند.

تا پیش از این امکان حضور شرکت تام در این نوع مناقصات وجود نداشت که با اخذ این گواهینامه این مهم نیز میسر شده است.

مستندات ارسالی آغاز و در نهایت طی بازدید و ارزیابی های به عمل آمده توسط بازرسان وزارت کار، شرکت تام موفق به اخذ این گواهینامه شد. این گواهینامه برای حضور در مناقصات نگهداری و تعمیرات از اهمیت ویژه ای برخوردار بوده و یکی از الزامات کارفرمایان حوزه های نیرو، نفت و معدنی در برگزاری این نوع مناقصات محسوب می شود. بر اساس مصوبه شماره ۳۸۳۲۶/ت/۲۷۵۰۶

تام نامه - اسماعیل محمد دوست:
شرکت تام موفق به اخذ گواهینامه صلاحیت در دو رشته تعمیر و نگهداری ساختمان و ماشین آلات همچنین امور بهره برداری از تاسیسات، از وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی شد.

فرآیند ارزیابی طی یک دوره زمانی ۱۵ ماهه از آبان ماه سال ۹۲ بر مبنای

تام نامه را با ویدئو مشاهده کنید

کد: ۹۱۶۲۰



شما می توانید برای استفاده از آن اپلیکشین بارکد خوان را روی رمزینه مطلب مورد نظر نگه داشته و آن را دانلود کنید.

در رمزینه ای که مشاهده می کنید ویدئو کوتاهی مربوط به گزارش ویژه تام نامه (خط G2-1 ایران خودرو) موجود است.

مخاطبان تام نامه از این شماره به بعد می توانند برخی مطالب نشریه را به همراه ویدئو مربوطه مشاهده کنند.

این سیستم برای دیدن تصاویر و فیلم های مرتبط با مطالب در نظر گرفته شده است و



قائم مقام اجرایی مدیر عامل تام منصوب شد

کد: ۹۱۶۲۱

عضویت هیات علمی در دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده فنی دانشگاه تهران و دانشکده مهندسی مکانیک دانشگاه صنعتی شریف، معاونت فنی و مهندسی در مرکز تحقیقات گسترش (مگفا)، مدیرعاملی شرکت توسعه صنایع خودرو (ایدکو)، قائم مقام معاون بهره‌برداری سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران و مدیرعاملی شرکت نوسازی صنایع ایران به چشم می‌خورد.



مهندس بهزاد اعتمادی قائم مقام اجرایی مدیر عامل تام، تام‌نامه/عکاس: مرصیه سادات غضنفری

تام‌نامه - گروه تحریریه: طی حکمی از سوی مهندس اعوانی مدیر عامل تام، مهندس بهزاد اعتمادی به سمت قائم مقام اجرایی مدیر عامل منصوب شد. در مراسم معارفه‌ای که از عصر روز ۲۲ اردیبهشت در تام برگزار شد، مدیران ارشد این شرکت با قائم مقام اجرایی مدیر عامل آشنا شدند. در سوابق آموزشی و اجرایی وی،

تام برنده مناقصه پروژه تسهیلات سرچاهی میدان خانگیران شد

کد: ۹۱۶۲۲

این شرکت در زمره پنج شرکت اصلی وزارت نفت بوده و در حال حاضر با تأمین ۶۵ درصد گاز کشور، عمده‌ترین تولید کننده گاز جهت مصارف شهری، صنعتی و صادرات گاز ایران است.

منطقه عملیاتی خانگیران در ۱۸۰ کیلومتری شمال شرق مشهد و ۲۵ کیلومتری شمال غربی شهر مرزی سرخس، در گستره‌ای به وسعت ۵۰ در ۷۰ کیلومتر مربع واقع شده است.

لازم به ذکر است خانگیران یکی از وسیع ترین مناطق عملیاتی صنعت نفت ایران است به طوری که فاصله دو چاه در این منطقه به حدود ۶۰ کیلومتر می‌رسد.

غربی و انجام عملیات نصب و راه‌اندازی در این مرکز است.

عمده تجهیزات که می‌بایست در این پروژه تهیه، نصب و راه‌اندازی شوند؛ شامل یک دستگاه فلر، chemical injection، Receiver، package، launcher برای توپک‌رانی، انواع شیرآلات و تجهیزات ابزار دقیق، Wellhead Control Panel، Knock out Drum است.

مدت اجرای پروژه از زمان ابلاغ و تحویل ۱۲ ماه است.

کارفرمای پروژه تسهیلات سرچاهی میدان خانگیران (PC) شرکت نفت مناطق مرکزی ایران است.

تام‌نامه - گروه دریافت خبر: شرکت تام با ابلاغ رسمی کارفرما در رقابت با ۸ شرکت پیمانکاری دیگر در مناقصه مربوط به پروژه تأمین کالا و احداث تسهیلات سرچاهی و خط لوله جریانی چاه‌های موقعیت‌های میدان خانگیران (PC) مقام اول را در آرایه پیشنهاد فنی و مالی کسب کرد.

این پروژه شامل تهیه کالا (Procurement)، ساخت (Construction) و پیش‌راه‌اندازی تسهیلات سرچاهی موقعیت شماره W-04S و خط لوله جریانی هشت اینچ به طول تقریبی ۳۰۰ متر و اتصال آن به مرکز جمع‌آوری

ساخت تله‌کابین دانشگاه آزاد به تام واگذار شد

کد: ۹۱۶۲۳

ساختمان فرهیختگان (هتل) متصل می‌کند. حداکثر حجم جابجایی مسافر در هر ساعت دوهزار نفر برآورد شده است.



امضای قرارداد ساخت تله‌کابین دانشگاه آزاد، تام‌نامه/عکاس: رضا مهاجر

تام‌نامه - گروه تحریریه: اواخر سال ۱۳۹۳ قرارداد پروژه «طراحی، تأمین و اجرای تله‌کابین دانشگاه علوم و تحقیقات تهران» با حضور معاون عمرانی دانشگاه آزاد اسلامی، مسوولان دانشگاه آزاد واحد علوم و تحقیقات و تام ایران خودرو به امضا رسید.

این پروژه با هدف جابجایی دانشجویان و اساتید و کارمندان تعریف شده و قرار است با همکاری شرکت تام اجرایی شود.

در مناقصه بین‌المللی طراحی، تأمین و اجرای تله‌کابین داخلی دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، تام با تکیه بر دانش فنی موجود، اقدام به شرکت در مناقصه مذکور کرد که با کسب بالاترین امتیاز فنی در رقابت با سایر شرکت‌کنندگان بین‌المللی دیگر (Leitner ایتالیا و POMA فرانسه) به عنوان پیمانکار انتخاب شد.

این تله‌کابین قرار است به طول حدود دو کیلومتر، با اختلاف سطح ۴۹۰ متر و در مدت زمان ۱۸ ماه اجرایی شود که در این میان چهار ایستگاه ورودی دانشگاه، کتابخانه مرکزی و دانشکده مهندسی را به

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





نگاهی اجمالی به فعالیت های شرکت ماشین ابزار ایران خودرو



تصاویری از شرکت ماشین ابزار ایران خودرو، قائم نام، حکاس مصر، هیسه سادات رضوی

کد: ۹۱۶۲۴

* ارائه کلیه خدمات اندازه گیری، کالیبراسیون و کنترل کیفیت
* طراحی، ساخت و نصب ابزارهای مکانیزه AS/RS
* تامین کلیه تجهیزات، مواد و ملزومات کارخانجات صنعتی و معدنی

* طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی
- ماشین آلات مخصوص و اونیورسال
- ابزار مخصوص

* تولید قطعات و مجموعه های خودرویی و غیر خودرویی

برای کسب اطلاعات بیشتر می توانید به وب سایت
www.ikmt.co.ir مراجعه فرمایید.

تام نامه - گروه دریافت خبر: شرکت صنایع ماشین ابزار
ایران خودرو در سال ۱۳۶۷ به ثبت رسیده. عمده ترین
فعالیت این شرکت تامین تجهیزات مورد نیاز خطوط تولید
بدنه خودرو سازان با تجربه ای منحصر به فرد در اتوماسیون
خطوط تولید بدنه است که از جمله آن ساخت شاتل خط
تولید بدنه ایران خودرو، خط مونتاژ بدنه پژو ۲۰۶ است.
فعالیت های این شرکت را در نگاهی گذار می توان به موارد ذیل
تقسیم بندی کرد:

* طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی
- تجهیزات خطوط تولید کارخانجات صنعتی
- تجهیزات انتقال کالا و محصول خطوط
- کلیه سازه های فلزی

اخذ گواهینامه تعیین صلاحیت تکتام از وزارت کار

کد: ۹۱۶۲۵

محمد صفرزاده مدیرعامل تعاونی تکتام نوین در این خصوص
می گوید: تعاونی تکتام توانست این گواهینامه را در اسفندماه سال
گذشته اخذ کند و تا کنون نیز از طریق آن در مناقصات مختلف
شرکت کرده است.

وی همچنین در خصوص چگونگی اخذ گواهینامه تعیین صلاحیت
نیز گفت: ضمن احراز شرایط اخذ گواهینامه مراحل مختلفی برای
اخذ این گواهینامه طی شد.

یک سری دوره آموزشی از سوی اداره کل تعاون و رفاه اجتماعی
استان تهران برگزار شد که در آن شرکت کردیم و باز دیده های
مختلفی نیز از سوی همین اداره از تکتام به انجام رسید که در
نهایت پس از شرکت در آزمون مربوطه موفق به دریافت آن شدیم.
این موفقیت و مراحل سیر آن چیزی نزدیک به یک سال به
طول انجامید.



تام نامه - گروه تحریریه: شرکت تکتام نوین موفق
به اخذ گواهینامه تعیین صلاحیت شرکت های خدماتی،
پشتیبانی و فنی مهندسی از وزارت تعاون، کار و رفاه
اجتماعی شد.

با دریافت این گواهینامه که از سوی اداره کل تعاون و رفاه
اجتماعی استان تهران (زیرمجموعه وزارت کار) صادر شده است
شرکت تکتام نوین می تواند به صورت مستقل در کلیه مناقصات
برون سازمانی حضور یابد.

کد: ۹۱۶۲۶



قائم مقام ارشد شرکت تام: توسعه بازار و دستیابی به دانش روز هدف استراتژیک نام در سال ۱۳۹۴ است

دکتر کوروش کیهانی قائم مقام ارشد شرکت تام، تام‌نامه/ عکاس: مصطفی سادات فضی

تام‌نامه - تام ایران خودرو شرکتی است که در چند سال اخیر بیشتر از آن می‌شنویم، این شرکت از ایجاد خطوط تولید خودرو گرفته تا ریل و صنایع معدنی، نیروگاهی، نفت و گاز و کنترل و ابزار دقیق فعالیت می‌کند و پس از گذشت ۱۷ سال از عمرش پروژه‌های بزرگی در حوزه‌های یاد شده انجام داده یا در حال انجام دارد. در گفت‌وگویی که خبرگزاری ایرنا با دکتر کوروش کیهانی زاده قائم مقام ارشد شرکت تام انجام داده است، ضمن این که از آخرین پروژه‌های در دست انجام و تجارب ثبت شده تام در صنایع مختلف صحبت به میان آمده، از مشکلات و موانع پیش روی شرکت‌های پیمانکاری، اتخاذ سیاست‌های مناسب در زمان محدودیت‌های اقتصادی، توان صادراتی و نقش نیروهای نخبه در شرکت‌های دانش محور صحبت به میان آمده است. وی توسعه بازار و دستیابی به دانش روز در سال ۱۳۹۴ را هدف استراتژیک تام معرفی می‌کند.

گوناگون در آن بسیار زیاد است و برای فعالیت نیروی انسانی نخبه و با انگیزه مطلوبیت بالایی دارد.

مشکلات و موانع پیش روی شرکت و راه کارهای پیش روی شما چیست؟

شرکت تام بر اساس نوع و زمینه فعالیت و در بازه‌های زمانی متفاوت، با مشکلات و موانع متعددی روبروست. در حال حاضر بزرگترین مشکلاتی که ممکن است روند فعالیت‌های شرکت را تا حدودی دچار اختلال کند، تحریم‌های خارجی و مشکل در تامین مالی پروژه‌ها از سوی کارفرمایان است.

راه کار شما برای مقابله با این مشکلات چه بوده است؟
تام برای کاهش اثرات منفی ناشی از تحریم‌ها، نگاه ویژه‌ای به استفاده از منابع و امکانات جایگزین اعم از خارجی و داخلی دارد. انعطاف‌پذیری در فعالیت‌های اساسی شرکت مانند طراحی، امکان استفاده از منابع و تامین‌کنندگان مختلف را فراهم آورده است همچنین به منظور حمایت و پشتیبانی کارفرمایان در جهت رفع مشکل تامین مالی پروژه‌ها، شرکت تام اقدام به برقراری همکاری‌های تجاری با شرکت‌های معتبر داخلی و خارجی کرده

شرکت‌های پیمانکاری مثل تام که در عرصه فنی و مهندسی فعالیت می‌کنند، به پشتوانه دانشی برای انجام پروژه‌های مهندسی نیاز دارند، در این میان نیروی انسانی نخبه نقش بی بدیلی در این عرصه ایفا می‌کند، نقش شرکت در جذب نیروهای نخبه و چگونگی جلوگیری از فرار مغزها چه بوده است؟

با نگاهی مختصر و گذرا به پیشینه شرکت تام، می‌توان به جایگاه ویژه دانش و فناوری در تمامی فعالیت‌های شرکت پی برد. توان انتقال و بومی‌سازی تکنولوژی همواره یکی از قابلیت‌های کلیدی تام بوده است. با توجه به این نکته می‌توان دریافت که نیروی انسانی و دانش موجود در شرکت اساسی‌ترین و کاربردی‌ترین سرمایه شرکت است. بر همین اساس استفاده از نیروهای متخصص داخلی و ارتقای آنها در تمامی دوران فعالیت تام جزو سیاست‌های شرکت بوده است. جذب و نگهداشت نیروی انسانی نخبه، یکی از مأموریت‌های تام است. ماهیت فعالیت‌ها در تام، محیط این شرکت را به محیطی پویا و سرشار از چالش‌های مثبت تبدیل کرده است. محیطی که امکان کسب تجارب جدید، ارائه ایده‌های نو و مواجهه با فرصت‌های

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





■ صدور خدمات فنی و مهندسی چه جایگاهی در عملکرد تام دارد؟

رویگرد رو به توسعه در کشورهای جهان سوم و الزام نیازهای اقتصادی جهت همگام شدن با کشورهای توسعه یافته، سیاست‌های اقتصادی که نیازمند توسعه زیرساخت‌های لازم برای تحقق این هدف است، جایگاه ویژه‌ای را برای خدمات فنی و مهندسی در روابط تجاری کشورها رقم زده است. کسب درآمدهای ارزی پایدار از محل صادرات هدف ارایه خدمات فنی و مهندسی است برای به اجرا درآمدن چنین هدفی، باید برای موضوع رقابت در عرصه بین‌المللی اهمیت ویژه‌ای قابل شوییم. با توجه مراودات تجاری ایران با کشورهای حوزه منطقه خلیج فارس و کشورهای مشترک‌المنافع CIS همچنین کشورهای امریکای جنوبی و برخی کشورهای افریقایی که در راستای اهداف توسعه‌گرایی گام برمی‌دارند، پتانسیل بسیار مناسبی را برای ارایه خدمات فنی مهندسی متناسب با نیاز متقاضی و پتانسیل عرضه آن در شرکت، فراهم می‌کند. صدور خدمات فنی و مهندسی از مصوبات موکد هیات مدیره تام بوده است. شرکت تام دارای سوابق و تجربیات در طراحی و اجرای پروژه‌های عمرانی و صنعتی و موفقیت‌های حاصل از اجرای این پروژه‌ها در سطح ملی است همچنین از قابلیت کافی به منظور حضور در عرصه‌های بین‌المللی و پتانسیل لازم جهت اجرای پروژه‌های برون مرزی برخوردار است. تاکنون پروژه‌های صادراتی چون ایجاد خطوط تولید محصولات ایران خودرو در کشورهای سوریه، ونزوئلا و سنگال توسط شرکت تام انجام شده است. از موارد دیگر نیز می‌توان به صادرات ماشین‌آلات و تجهیزات خطوط تولید خودرو به کشورهای آلمان، ترکیه و ژاپن اشاره کرد. سال گذشته نیز اقدامات اولیه و مطالعاتی را برای بازارهای برخی کشورهای همسایه به انجام رسانده است که گام اول آن را می‌توان ثبت دفتر در کشور عراق عنوان کرد.

■ پروژه‌های مهمی که تام تاکنون انجام داده یا در دست انجام دارد، کدامند؟

در سال ۱۳۹۳ تام رویکرد خود در اخذ پروژه را روی آوردن به پروژه‌های بزرگ و ملی قرار داد. در این میان حضور در مناقصه‌های بزرگی مثل قطار برقی گلپه‌ار، احداث تله‌کابین دانشگاه آزاد علوم و تحقیقات و چند پروژه فولادی خود گواهی بر این مدعاست. با این حال سایر پروژه‌های در دست انجام نیز هم اکنون با روند مناسبی در حال انجام است.

تام در بخش خودرویی طی قراردادی با ایران خودرو مسوول طراحی، تامین، نصب، و راه‌اندازی تجهیزات اتوماسیونی خط تولید خودروی دنا شد این پروژه اتمام یافته و تولید نیز وارد فاز تولید انبوه شده است همچنین پروژه وانت تندر ۹۰ (U90) نیز تحویل موقت شد و تولید آزمایشی پروژه وانت PU1 نیز که آخرین مراحل نصب و راه‌اندازی خود را طی کرد، آغاز شده است. پروژه کارگو ترمینال فرودگاه امام (ره) به عنوان پروژه بزرگ انبار مکانیزه و اسلب برگردان فولاد هرمزگان به عنوان تجارب حوزه لجستیک و رباتیک تام نیز با موفقیت به انجام رسیدند. در حوزه معدنی شرکت تام پروژه‌های متعددی تعریف کرده است. «پروژه بازسازی و توسعه کارگاه نورد ۶۵۰» که در راستای تولید ریل ملی تعریف شده یکی از این پروژه‌هاست و برای اولین بار قرار است نمونه داخلی‌سازی شده ریل تولید شود که با همکاری تام و ذوب‌آهن این اتفاق مبارک برای صنعت تا سال آینده نهایی می‌شود. این پروژه تاکنون بیش از ۴۰ درصد پیشرفت داشته است. پروژه فولادسازی بردسیر نیز یکی دیگر از پروژه‌های بزرگ تام است که تاکنون بالغ بر ۶۴ درصد پیشرفت فیزیکی داشته است و با هدف تولید یک میلیون تن

است. سابقه خوب تام از یک طرف و دانش فنی و توان بالای یکپارچه‌سازی نیروی انسانی تام از طرف دیگر عواملی هستند که سرمایه‌گذاران را تا حد زیادی به سرمایه‌گذاری در پروژه‌هایی که شرکت تام در آنها مشارکت دارد، متقاعد می‌سازد. در همین راستا اجرای سیاست‌های مدیریت نقدینگی و مدیریت هزینه همواره از اولویت‌های اساسی تام محسوب می‌شود.

■ در شرایط بسته اقتصادی چطور عمل می‌کنید؟

تمرکز ما مدیریت جریان استراتژیک نقدینگی است. گستردگی حوزه‌های کاری، تعامل با کارفرمایان و مشتریان با توان مالی متفاوت، همکاری با پیمانکاران مختلف داخلی و خارجی و عواملی از این دست، اهمیت مدیریت بر منابع نقدینگی و برنامه‌ریزی برای بهره‌برداری مناسب از این منابع را بیش از پیش نمایان می‌سازد. پیامد مدیریت صحیح بر منابع مالی و جریان نقدینگی در شرکت، ایجاد هماهنگی بیشتر بین اجزای مختلف زنجیره ارزش شرکت از جمله فرآیند تامین و در نتیجه اجرای مناسب‌تر پروژه‌هاست که این امر نیز منجر به افزایش رضایت مشتریان به واسطه ارتقای کیفیت خدمات و در نهایت افزایش سودآوری برای سهام‌داران می‌شود.

نکته قابل ذکر این است که تام همواره سعی کرده تا در ارایه راه‌کارهای مهندسی، چابک و پیشرو باشد. در همین راستا فرآیندهای کاری خود را به گونه‌ای طراحی و مستقر کرده تا در تمامی حوزه‌ها از این هدف کلان پشتیبانی کنند. شرکت تام بر آن است تا جایگاه نخست خود را به عنوان طراح، مشاور و مجری پروژه‌های اتوماسیون در صنعت خودرو حفظ کند و تا سال ۹۵ در سایر حوزه‌های کسب و کار خود به عنوان یکی از پنج شرکت برتر ارایه دهنده خدمات مهندسی شناخته شود. کلیدی‌ترین سرمایه تام در جهت نیل به این چشم‌انداز، دانش، تجربه، خلاقیت و انگیزه مثال‌زدنی نیروی انسانی آن است.

■ راه‌کارها و پیشنهادات شما برای خروج از رکود و حفظ جایگاه اقتصاد مقاومتی چیست؟

در دورانی که فشارهای خارجی (تحریم‌ها) بر روی فعالیت‌های صنایع گوناگون اثر گذاشته است، شرکت تام استفاده مناسب و اثربخش از منابع را به عنوان یکی از سیاست‌های اصلی خود مد نظر قرار داده است. توجه به نیازهای مشتریان به منظور جلوگیری از هدر رفت منابع و تحمیل هزینه‌های دوباره کاری به شرکت، همواره سرلوحه فعالیت‌های پرسنل تام در تمامی سطوح بوده است. همچنین شرکت تام با تکیه بر دانش و نیروی انسانی خود در حوزه‌های مختلف، حرکت به سمت فعالیت‌های دانش بنیان با هدف بومی‌سازی دانش و فناوری را مد نظر خود دارد. سابقه تام در صنعت خودرو از یک سو و توانمندی کارکنان متخصص آن از سوی دیگر، قابلیت ارایه راه‌کار جامع و متناسب با شرایط روز جامعه به مشتریان را برای شرکت به ارمغان آورده است. به عبارت دیگر تام با هدف ارایه راه‌کارهای جامع، همواره تمامی نیازمندی‌ها، الزامات، شرایط محیطی موجود را پیش و در تمامی مراحل انجام فعالیت‌های خود بدان‌ها توجه اساسی دارد.

■ در حوزه فعالیت‌های شرکت شما تا چه میزان قانون استفاده از حداکثر توان ساخت داخل اجرائی شده است؟

شرکت تام ایران خودرو با ایجاد شبکه گسترده‌ای از تامین‌کنندگان داخلی که از طریق فرآیند ارزیابی، گزینش، آموزش و ارتقای آنها ایجاد شده، کلیه پروژه‌های داخلی و خارجی شرکت را با بهره‌گیری از توانمندی همکاران و تامین‌کنندگان داخلی اجرا کرده است. به طور کلی در پروژه‌های انجام شده توسط تام بین ۷۰ تا ۸۰ درصد ارزش پروژه با استفاده از توان فنی و مهندسی شرکت تام یا سایر شرکت‌های داخلی انجام شده است.



محصول بیلت و بلوم طراحی شده، این طرح طبق برنامه زمان بندی در حال پیش روی و تنها مشکل آن مربوط به تامین خارجی و گشایش اعتبار اسنادی است و پیش بینی می کنیم تا بهمن ماه سال ۱۳۹۴ به بهره برداری برسد. پروژه نوسازی و بهسازی ایستگاه گاززدایی تحت خلاء (VD) بیش از ۲۲ درصد پیشرفت داشته است. البته برخی پروژهها نه به دلیل تاخیر تام که بنا به مقتضای تصمیم کارفرما و تغییراتی که انجام شده دچار تغییراتی شدند که برنامه زمان بندی آنها نیز از سوی تام برآورد و به کارفرما اعلام شده است که از نمونه آن نیز می توان به تغییر منوریل کرمانشاه به قطار سبک شهری اشاره کرد. در این میان جهت تکمیل ستون های باقیمانده، طرح تقویت و اجرای عرشه حدفاصل ایستگاه M2 تا M6 به شرکت تام ابلاغ شد. از تاریخ پنجم مرداد سال ۹۳ شرکت تام مطابق با برنامه زمان بندی فعالیت های اجرایی را آغاز کرد که در سه بخش سازه های باقیمانده (شمع، سرشمع، ستون، سرستون)، اجرای عرشه و طرح تقویت در دستور کار قرار گرفت.

لازم به ذکر است بر اساس هماهنگی های انجام گرفته اولین تیر در تاریخ ۲۷ دی ماه ۹۳ در کارگاه حدفاصل ایستگاه M2 الی M3 نصب شد. فعالیت های اجرایی و مهندسی نیز مطابق برنامه

زمان بندی پیش می رود. در خصوص پروژه اعلام و اطفاء حریق شیراز به عنوان دیگر پروژه گروه ریلی تام نیز در حال نصب تجهیزات اعلام حریق در یکی از ایستگاهها و تحویل دهی موقت سیستم اعلام حریق و اطفای حریق FM200 در پنج ایستگاه با مشاور و کارفرمای قطار شهری شیراز هستیم.

از پروژه های مهم حوزه کنترل ابزار دقیق که تام تاکنون انجام داده و می توان گفت که تقریباً نمونه مشابه نداشته است، پروژه نوسازی تجهیزات برق و اتوماسیون کوره بلند شماره ۲ ذوب آهن اصفهان بود که در سال ۹۲ با موفقیت به کارفرمای اصفهانی تحویل شد. در پی انجام این پروژه تام چندین پروژه دیگر از ذوب آهن دریافت کرد و این همکاری ها میان دو شرکت ادامه یافت. پروژه دیگر در دست انجام تام، نوسازی تجهیزات برق و اتوماسیون ایستگاه های ۷ و ۸ ریخته گری ذوب آهن اصفهان است. تام می بایست تجهیزات جدید را تامین و آنها را جایگزین تجهیزات قدیمی کند.

در حال حاضر تغییراتی از طرف کار فرما در اسکوپ مهندسی اولیه کار ایجاد شده و این تغییرات مهندسی در حال انجام است. پروژه راه اندازی انبار مکانیزه پتروشیمی تندگویان در حال انجام است، در این پروژه فعالیت های نصب به انجام رسیده و فاز راه اندازی توسط متخصصان شرکت تام در حال انجام است که امسال تحویل می شود. در این میان فاز بسته بندی سالن POY پتروشیمی تندگویان به بهره برداری رسید. پروژه اتوماسیون ابرسانی کوثر ذوب آهن نیز در حال اجراست.

در بخش نیرو و تاسیسات، پروژه اعلام و اطفای حریق طرح جامع ایران خودرو انجام شده است که در زمره بزرگترین پروژه های اعلام و اطفای حریق ایران بوده است. تاسیسات برقی و مکانیکی ایران خودرو سوریه و سنگال، پست برق استراتژیک ملی ۴۰۰ کیلوولت فولاد بردسیر که در تراز بالای دوهزار متر بنا نهاده شده است و

تاسیسات برقی و مکانیکی کارگو ترمینال فرودگاه امام خمینی (ره) از دیگر پروژه های مهم انجام شده در این حوزه بوده است. پروژه طراحی، تامین و اجرای تصفیه خانه واحدهای فولادسازی و احیای شرکت فولاد سیرجان ایرانیان نیز به تازگی به تام ابلاغ شده است که به منظور تامین آب صنعتی، آب دمین و آب شرب واحدهای احیا و فولادسازی مجتمع فولاد بردسیر تعریف و در مدت ۱۰ ماه اجرا خواهد شد. طرح ویژه احداث پست ۴۰۰ کیلوولت جاجرهم تاکنون بیش از ۱۶ درصد پیشرفت داشته است. در حوزه نفت و گاز، عملیات پایپینگ ناحیه ۷ فازهای ۱۷ و ۱۸ پارس جنوبی به اتمام رسیده و تنها مراحل رنگ و عایق آن باقی مانده است. زمان بندی اجرا نسبت به پروژه های مشابه به خوبی انجام شد. تام در حوزه سی.ان.جی جزو پیمانکاران خوب کشور محسوب می شود و کلیه امور مربوط به مهندسی، نصب، راه اندازی و خدمات پس از فروش جایگاه های سی.ان.جی را انجام می دهد. از ۲۱۵ جایگاه واگذار شده به تام، حدود ۲۰۰ جایگاه آن به انجام رسیده که مابقی نیز تا نیمه اول امسال اجرا می شود. تام تجهیزات جایگاه های واگذار شده خود را از شرکت های اروپایی و آسیایی تامین می کند و توانسته با استفاده از توانمندی موجود در گروه صنعتی ایران خودرو و در شرایط تحریم، تعدادی از قطعات حساس کمپسور مربوط به

مجموعه مدیریتی شرکت در سال ۱۳۹۳ همزمان با ادامه تمرکز بر مقوله توسعه بازار و اجرای موفق پروژه ها، اقدام به تقویت زیرساخت های شرکت کرد. نتیجه این رویکرد، ایجاد اثربخشی بیشتر در زنجیره ارزش شرکت، افزایش چابکی در فرآیندهای داخلی و در نتیجه ایجاد ساختار سازمانی تسهیل گر و حامی اجرای پروژه ها است. یکی از اولویت های استراتژیک شرکت تام توسعه بازار با هدف نفوذ و تثبیت جایگاه شرکت تام در عرصه رقابت است.

جایگاهها را داخلی سازی کند.

■ مهم ترین اقدامات تام در سال ۹۳ و چشم انداز آن برای سال ۹۴ چیست؟

در سال های اخیر پرسنل شرکت تام با بهره گیری از دانش و تجربه ارزشمندی که از حضور موفق در صنعت خودرو کسب کرده اند، توانسته اند، زمینه فعالیت شرکت را در سایر صنایع فراهم آورند. اخذ و اجرای پروژه های مهمی در حوزه های صنایع معدنی، کنترل و ابزار دقیق، ریلی، نیرو، نفت و گاز و سایر صنایع، گواهی بر این ادعاست. گسترش حوزه های

فعالیت در شرکت تام، نیاز به بازنگری و اصلاح زیرساخت های جاری و استقرار مکانیزم های پشتیبانی کارتر در شرکت را آشکار می سازد. در همین راستا مجموعه مدیریتی شرکت در سال ۱۳۹۳ همزمان با ادامه تمرکز بر مقوله توسعه بازار و اجرای موفق پروژه ها، اقدام به تقویت زیرساخت های شرکت کرد. نتیجه این رویکرد، ایجاد اثربخشی بیشتر در زنجیره ارزش شرکت، افزایش چابکی در فرآیندهای داخلی و در نتیجه ایجاد ساختار سازمانی تسهیل گر و حامی اجرای پروژه ها است. یکی از اولویت های استراتژیک شرکت تام توسعه بازار با هدف نفوذ و تثبیت جایگاه شرکت تام در عرصه رقابت است.

این رویکرد در تمامی سطوح سازمان حاکم است. همکاران ما در شرکت تام بر این باورند که درک صحیح و کامل نیاز مشتریان در کنار اجرای مناسب پروژه ها رضایت مشتریان را به همراه خواهد داشت که نتیجه این رضایت، اخذ پروژه های جدید و دستیابی به سهم بیشتری از بازار است. در همین راستا، طرح ریزی برای توسعه و گسترش دامنه فعالیت های شرکت در بازارهای جدید، دستیابی به دانش روز دنیا در صنایع گوناگون و ارتقای مهارت ها و توانمندی های نیروی انسانی در جهت نیل به این هدف استراتژیک بخشی از سیاست ها و برنامه های تام در سال ۱۳۹۴ محسوب می شود.

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





در گفت و گو با روزنامه «مناقصه مزایده» عنوان شد؛

«پیروز مناقصه» راهی برای برگزاری جلسات کشایش پاکات مالی کم حاشیه



مهندس کیوان پوریان، طراح اپلیکیشن پیروز مناقصه، تام نامه / عکاس: مریم سادات رضی

تام نامه - گروه دریافت خبر: جلسه بازگشایی پاکات مناقصه هم برای خود داستانی دارد، حالا چه مناقصه یک مرحله‌ای باشد و چه مناقصه دو مرحله‌ای؛ چرا که امتیازات فنی و قیمت‌ها در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه مشخص می‌شود. از این رو یکی از دلایل اعتراض به مناقصات را می‌توان اتفاقات جلسه بازگشایی پاکات مناقصه دانست؛ چرا که بسیاری از اعتراضات از همین جلسه بازگشایی کلید می‌خورد. به این خاطر که مناقصه‌گذاران بعد از بازگشایی پاکات مناقصه برای تعیین برنده باید محاسبات قیمت مناسب را با توجه به امتیازات فنی انجام دهند و چون این محاسبات زمان‌بر است به وقت دیگری موکول می‌شود که بدون حضور شرکت‌کنندگان این محاسبات انجام می‌گیرد و از اینجا اعتراضات آغاز می‌شود؛ چرا که برخی شرکت‌کنندگان در مناقصات ادعا دارند رقبا قیمت‌های غیرمنطقی ارائه داده‌اند و مناقصه‌گذاران در این مرحله سلايق شخصی و گاه تباری را دستمایه انتخاب خود کرده و پیمانکار خاصی را برگزیده‌اند. به راستی برای حل مشکل محاسبات قیمت و امتیاز در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه چه می‌توان کرد؟ یعنی نمی‌توان این محاسبات را در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه انجام داد؟



وی افزود: برنامه «پیروز» مناقصه» با گرفتن مشخصات مناقصه از جمله قیمت ارز، حداقل امتیاز فنی قابل قبول، ضریب تاثیر امتیاز فنی، برآورد کارفرما، ضریب مناقصه و مشخصات مناقصه گران شامل قیمت

نیست، گفت: امروزه تبلت‌ها و گوشی‌های هوشمند جایگزین آنها شده‌اند و به همان اندازه قابلیت و کارایی دارند.

وی با بیان این که امروز نه تنها در دست هر مدیر و تحصیل کرده‌ای شما یک گوشی هوشمند یا تبلت می‌بینید، افزود: استفاده از تکنولوژی‌های آی‌پدها (iPad) امروز دیگر در اختیار کودکان است و بسیاری از افراد با هر رنج سنی و تحصیلی دارای یک گوشی هوشمند یا تبلت هستند.

پوری‌اور ادامه داد: متأسفانه با وجود این حجم گوشی هوشمند و تبلتی که در جامعه وجود دارد ما شاهد اپلیکیشن‌های کاربردی محدود فارسی هستیم و دارندگان این سیستم‌ها به جای استفاده کاربردی از این فناوری‌ها فقط از امکانات تفریحی آن مثل بازی، عکس و فیلم گرفتن و ارسال آنها در شبکه‌های اجتماعی تلفن همراه استفاده می‌کنند.

طراح اپلیکیشن «پیروز مناقصه»

گفت: من به عنوان یکی از کارکنان شرکت تام با توجه به درگیری‌های گروه توسعه بازار این شرکت در مناقصات تلاش کردم اپلیکیشنی را طراحی کنم تا بتواند مشکل محاسبات امتیازات فنی و قیمت‌ها را در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه بر طرف کند.

پوری‌اور تصریح کرد: ایده توسعه اولین اپلیکیشن تام به دلیل زمان‌بر و پیچیده بودن انجام محاسبات مربوط به قیمت تراز و تعیین پیروز مناقصه شکل گرفت. اهمیت کار در جایی بیشتر دیده می‌شود که مناقصه مشمول دستورالعمل تعیین دامنه مناسب‌ترین قیمت‌های پیشنهادی در مناقصات یک مرحله‌ای و دو مرحله‌ای باشد.

قطعا در گذشته نیز طرح‌ها و ایده‌های زیادی برای بر طرف شدن این موضوع از سوی دست‌اندرکاران و کارشناسان مطرح شده که بخشی از این طرح‌ها و ایده‌ها هیچ‌گاه به مرحله اجرا نرسیده و بخشی دیگر که به مرحله اجرا رسیده یا دارای نقاط ضعفی بوده که باعث حذف آنها شده و یا از سوی مناقصه‌گذاران و مسوولان حمایت نشده است.

نکته اینجاست با توجه به مباحث فساد در حوزه مناقصات ضرورت طرح و ایده برای کاهش فساد و سالم‌سازی و شفاف‌سازی مناقصات امری ضروری است.

اما چقدر در حال حاضر در این حوزه ایده و طرح مطرح شده است؟ کسی نمی‌داند! چرا که بسیاری از ایده‌ها و طرح‌ها محدود است و طراحان آنها توان گسترش ایده و طرح خود را با توجه به بالا بودن هزینه‌ها ندارند.

در حال حاضر، در شرکت تام ایران خودرو در این زمینه گام‌های خوبی برداشته شده است و یکی از کارکنان این شرکت یک اپلیکیشن طراحی کرده تا بتواند مشکل محاسبات جلسه بازگشایی پاکات مناقصه را تسهیل کند. در واقع حضور مستمر این شرکت در طرح‌های صنعتی و عمرانی نیاز به طراحی چنین برنامه‌ای را الزامی کرده بود.

کیوان پوری‌اور فارغ‌التحصیل رشته مهندسی صنایع از دانشگاه بوعلی همدان بوده و چهار سال است با شرکت تام همکاری دارد. وی مسوول تهیه این اپلیکیشن موبایلی (برای سیستم عامل اندروید) شده است. وی بر این باور است که با توجه به رشد و توسعه روزافزون تکنولوژی‌های دنیای فناوری اطلاعات امروز به راحتی می‌توان مشکل محاسبه قیمت و امتیاز فنی را در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه انجام داد.

کیوان پوری‌اور در گفت‌وگو با خبرنگار مناقصه مزایده با بیان این که امروز تکنولوژی‌های فن‌آوری‌های نوین بسیار ظریف و کوچک شده است به گونه‌ای که به راحتی قابل حمل و نقل هستند و دیگر نیازی به کامپیوترهای شخصی و لپ‌تاپ



ارزی، قیمت ریالی و امتیاز فنی از طریق تعیین قیمت تراز و محاسبات مربوط به میانگین و انحراف معیار و حذف قیمت‌های نامناسب برنده مناقصه را تعیین می‌کند.





مناقصات را به صورت رایگان در کافه بازار قرار داده تا علاقمندان بتوانند به راحتی آن را دانلود کرده و از آن استفاده کنند، گفت: تاکنون بیش از چهارهزار دانلود از این اپلیکیشن در کافه بازار صورت گرفته است. برنامه‌نویس اپلیکیشن «پیروز مناقصه» در ادامه از تمامی کارشناسان نرم‌افزار نویسی و دست‌اندرکاران مناقصات خواست تا با استفاده از این اپلیکیشن نواقص و معایب آن‌را به وی اطلاع داده تا بتواند این اپلیکیشن را تکمیل و مشکلات محاسبات زمان‌بر جلسه بازگشایی مناقصات را برطرف کرد.

وی حتی از کارشناسان سازمان بازرسی درخواست کرد که اپلیکیشن «پیروز مناقصه» را مورد تست قرار دهند و کارآیی آن‌را بسنجند.

زهرا ویسه مدیر روابط عمومی شرکت تام‌ایران خودرو نیز در خصوص اپلیکیشن پیروز مناقصات گفت: این شرکت با توجه به این‌که در زمینه مهندسی و اجرای طرح‌های صنعتی و عمرانی فعال است از طرح و ایده اپلیکیشن پیروز مناقصات که توسط کارشناس شرکت تهیه شده است حمایت کرده و تلاش کرده تا با معرفی این اپلیکیشن زمینه‌های استفاده از آن در جلسات بازگشایی مناقصات رواج دهد.

وی معرفی اپلیکیشن «پیروز مناقصه» در رسانه‌ها را از فعالیت‌های شرکت تام ایران خودرو بیان کرد و افزود: در بسیاری از نمایشگاه‌هایی که تام در آنها حضور می‌یابد، تلاش به معرفی آن کرده‌ایم اما می‌دانیم این حجم تبلیغات برای این اپلیکیشن کافی نیست.

در پایان علی قره‌داغلی سردبیر روزنامه مناقصه مزایده نیز از تمامی کارشناسان و دست‌اندرکاران برگزاری مناقصات و پیمانکاران و شرکت‌های مناقصه‌گر خواست تا با استفاده از این نرم‌افزار علاوه بر تست آن در زمینه‌های شفاف‌سازی مناقصات را فراهم آورند و مانع از فساد در مناقصات شوند و هرگونه پیشنهاد یا انتقاد نسبت به کارکرد این اپلیکیشن را به آدرس publicrelations@tam.co.ir پستی ارسال کنند.

بازگشایی پاکات مناقصات ندارید ولی برای بردن گوشی هوشمند خود یا تبلت ممنوعیت و مشکلی وجود ندارد.

پوریاور خاطرنشان کرد: شما به راحتی می‌توانید در جلسه بازگشایی پاکات مناقصه و اعلام قیمت‌های خام و امتیازات فنی، محاسبات را انجام داده و برنده را تعیین کنید.

این کارشناس گروه نیرو و تأسیسات تام با بیان اینکه اپلیکیشن پیروز مناقصات حدود یک سال و نیم است در شرکت تام ایران خودرو مورد استفاده قرار گرفته است،

گفت: در مناقصاتی که کارشناسان گروه توسعه بازار شرکت تام از این اپلیکیشن استفاده کرده‌اند،

قبل از اعلام نتایج مناقصه به برد یا باخت در مناقصه آگاهی داشتند که کدام شرکت برنده مناقصه شده است. ضمن آن‌که تاکنون این اپلیکیشن در محاسبات اشتباه نکرده است. به گفته پوریاور یکی دیگر از امکانات این اپلیکیشن در کنار تحلیل مناقصات، ارسال پیامک از طریق اس‌ام‌اس و یا پیام از طریق شبکه‌های اجتماعی تلفن همراه مثل وایبر، لاین و... است.

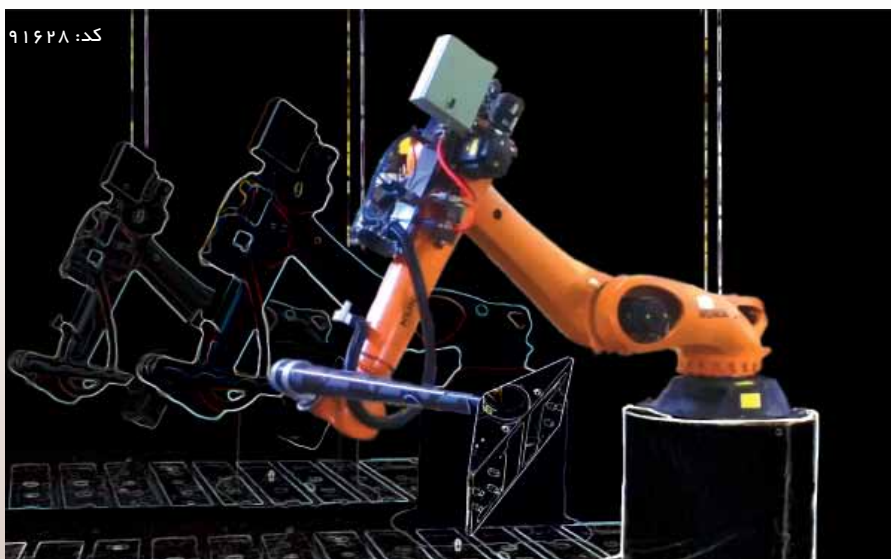
وی با بیان این‌که این اپلیکیشن امکان ارتقا و توسعه را دارد، افزود: اگر در مناقصه‌ای بخواهند با متد و روش دیگری برنده را انتخاب کنند، رویه‌ها را می‌توان به اپلیکیشن اضافه کرد و محاسبات را انجام داد.

پوریاور با بیان این‌که وی اپلیکیشن پیروز

وی در خصوص دیگر مزیت‌های اپلیکیشن طراحی شده پیروز مناقصات گفت: این اپلیکیشن تحت سیستم عامل اندروید است و با توجه به گستردگی استفاده این سیستم عامل در گوشی‌های



هوشمند و تبلت‌ها، امکان همراه داشتن آن به سادگی میسر است، این در حالی است که شما امکان بردن لپ‌تاپ را در بسیاری از جلسات



برای دانلود فیلم مربوطه اسکن کنید.

رونمایی از یک تجربه جدید از سوی کارشناسان تام؛ به روزترین ربات‌های دنیا در سالن پرس ایران خودرو نصب شد

زیر بار کاهش تولید ناشی از توقفات متعدد خط قدیمی نمی‌رفت و همزمان با افزایش تیراژ تولید خواهان ارتقای سیستم اتوماسیون خود بود. هر دقیقه تعطیلی خط معادل صرف هزینه‌های هنگفتی برای شرکت مادر بود بنابراین تام مانده بود و یک معادله با چندین مجهول. البته مجهولات محیطی کار را سخت‌تر می‌کرد.

تا تصویب نهایی کار هشت پیشنهاد مختلف با مشخصات فنی متفاوت از سوی تام ارائه شد تا بالاخره یکی از آنها مورد پذیرش قرار گرفت و با ابلاغ رسمی کار از سوی ایران خودرو در ۱۹ شهریورماه ۹۳ فاز اجرایی پروژه آغاز شد و در حالی پروژه‌های این‌چنینی حداقل یک سال زمان بر هستند، کار می‌بایست طی شش ماه به نتیجه می‌رسید.

اولین چالش جدی برای تام، تامین تجهیزات بود. البته این موضوع در حوزه رباتیک که حوزه تخصصی این شرکت محسوب می‌شود، موضوع تازه‌ای نیست.

مهندس نقابی مدیر گروه مکانیک و رباتیک تام در خصوص طرح تجهیز رباتیک خط G2-1 ایران خودرو از چالش‌های تام در این پروژه و اهمیت کار مستمر سالن پرس برای ما می‌گوید. وی با اشاره به این که ربات‌های آلمانی مثل ربات KUKA را به راحتی در اختیار ما قرار نمی‌دادند، افزود: با رایزنی‌های صورت گرفته و به شکل کاملاً خاص که تجربه قبلی در خصوص آن وجود نداشت ربات‌ها از آلمان به تهران منتقل شد اما این برای شروع کار کافی نبود؛ چرا که باید از ورود سایر تجهیزات که مکمل کار ربات است اطمینان حاصل می‌کردیم.

وی ادامه داد: فرصت زیادی در اختیار نداشتیم. خط قدیمی ۲۵ اسفندماه قابل تحویل به تام بود و به ایران خودرو این قول را دادیم تا ۲۸ اسفندماه کار را آغاز خواهیم کرد اما هنوز همه تجهیزات به دستمان نرسیده بود.

تام‌نامه - محمد کیانی: نوروز ۱۳۹۴ برای ایران خودرو و تولید این شرکت یادآور ثبت تجربه به یاد ماندنی بود؛ چرا که در کوتاه‌ترین زمان، یکی از خطوط مهمترین سالن پرس ایران خودرو، به آخرین نسل از ربات‌ها و تجهیزات روز دنیا مجهز شد.

ایران خودرو دارای دو سالن پرس استراتژیک است که سالن پرس شماره ۳ یکی از آنهاست. این سالن که در سایت جنوبی شرکت قرار دارد، دارای ۶ خط مختلف بوده و بیش از نیمی از قطعات داخلی ایران خودرو در آن تولید می‌شود.

پس از راه‌اندازی خط رباتیک G2-2 مربوط به سالن پرس شماره سه ایران خودرو از سوی تام، کیفیت کار انجام شده به گونه‌ای بود تا ایران خودرو را راضی به ارائه پروژه بعدی یعنی خط G2-1 به تام کند.

این بار قرار بود خط تولید G2-1 در این سالن و با جدیدترین ربات‌های موجود در دنیا، پس از تامین تجهیزات با کمترین هزینه ممکن نصب شود تا بعد از تعطیلات نوروز ۹۴ بتواند تولید بهینه‌تری داشته باشد. این خط حداقل ۱۷ درصد از تولید سالن پرس شماره سه را به خود اختصاص داده است.

ماموریت شرکت تام مشخص شد. تجهیزات قدیمی جابه‌جا کننده قطعات بین پرس‌ها که مربوط به دهه هفتاد شمسی بود، می‌بایست با ربات‌های جدید جایگزین می‌شد اما ربات‌ها از جمله اقلامی هستند که در لیست قطعات تحریمی قرار داشته و تامین آنها به راحتی امکان‌پذیر نیست.

همان‌طور که عنوان شد خط پرس به دلیل تامین قطعات راهبردی بدنه از اهمیت فراوانی در چرخه تولیدی یک خودرو برخوردار است. شرکت ایران خودرو از یک طرف نمی‌خواست با نوسازی این خط جریان تولید خدشه‌دار شود و از طرف دیگر نیز

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





پروژه به تام واگذار شد؛ چرا که شرکت خارجی هزینه هنگفتی درخواست کرده بود و این در حالی است که ما با کمتر از یک



نمایی از برداشتن قطعه از داخل پرس، تام/تامه/عکاس: محمدرضا نقابی

پنجم آن کار را به انجام رساندیم. با وجود ورود تجهیزات لازم و بستر مناسب مهندسی و تجربی همچنین دریافت آموزش‌های لازم، باز هم نگرانی وجود داشت. تزریق روغن و نیتروژن برای بالانس ربات‌ها چالش بعدی بود، چالشی که به نوعی با عدم رعایت اصول حرفه‌ای از سوی شرکت سازنده، می‌رفت کار را مشکل کند.

صمد عظیمی منفرد مدیر پروژه خط ۱-G2 در این خصوص گفت: کپسول کانتربالانس ربات دارای دو قسمت است که نیمی از آن به وسیله نیتروژن فشار بالا (۲۰۰ بار فشار) و نیم دیگر باید از طریق روغن با کمک پمپ فشار بالا بدون کوچکترین حباب هوا پر شود تا ربات در حرکت‌های مختلف بتواند تعادل خود را حفظ کند. وی افزود: در پروژه‌های قبلی این کار از سوی سازنده انجام می‌شد. با توجه به حساسیت کار، از شرکت سازنده درخواست نیروی متخصص کردیم ولی ترتیب اثری داده نشد. این بود که طبق دستورالعمل‌هایی که از ربات‌ها در اختیار داشتیم و البته که آن هم ناقص بود، توانستیم بدون کارشناس خارجی ربات‌ها را «خودمان» راه‌اندازی کنیم. امروز ۱۱ فروردین است و همچنان استرس بخش جدایی ناپذیر پروژه؛ چرا که هنوز فیبروکرین‌ها ترخیص نشده‌اند و بدون آنها کار ربات معنایی پیدا نمی‌کند! پس از انجام عملیات برقی و نصب ربات‌ها، با تأخیری چند روزه بالاخره



مرحله نصب و راه‌اندازی تجهیزات ربات‌های خط ۱-G2، تام/تامه/عکاس: محمدرضا نقابی

این اقلام ۱۵ فروردین رسید. از این قسمت تیم نگهداری و تعمیرات وارد عمل شد. هنگرهای جدید به مانند ربات‌ها دارای تکنولوژی جدید بودند و برخلاف هنگرهای آلومینیومی قدیمی و سنگین!

قبل از پاک‌سازی خط قدیمی عملیات شبیه‌سازی و جانمایی رباتیک، طراحی فنداسیون، طراحی هنگر^۱ (Hanger)، طراحی اجزای مکانیکی و بخش عمده فاز تامین به انجام رسیده بود. بالاخره ربات‌ها طی دو هفته مانده به پایان سال ۹۳ تحویل تیم پروژه شد و همزمان با دریافت آن تیمی برای دریافت آموزش‌های لازم عازم ترکیه شدند. روز ۲۶ فروردین است و کارشناسان تام در حال بررسی خط قدیمی و نحوه چیدمان تجهیزات جدید هستند اما هنوز خبری از سایر تجهیزات خط نیست. تا تیم پروژه مطمئن به ورود کامل تجهیزات نمی‌شود، نمی‌توانست اقدام به تعطیلی خط کند. باید به گونه‌ای برنامه‌ریزی می‌شد تا آسیب در نتیجه دیر رسیدن احتمالی اقلام به کمترین میزان خود می‌رسید. بنابراین برای تولید بیشتر و ذخیره‌سازی قطعات در روزهای پایانی سال ۱۳۹۳ این زمان فرصت مغتنمی بود.

مدیر گروه مکانیک و رباتیک تام در این خصوص می‌گوید: هرچند دیر ولی بالاخره ربات‌های KUKA رسیده بودند ولی تأخیر در ارسال اقلام استاندارد هنگرها که از منبع آلمانی دیگری خریداری شده بود، ما را کمی نگران کرد. به دلیل خاص بودن اقلام فیبرو کربن و مشکلات صادرات کالاهای صنعتی از اروپا، اخذ مجوز بافا^۲ تا آخرین روزهای اسفندماه به تعویق افتاد.

ظهر روز ۲۸ اسفند و پس از حصول اطمینان از شروع حمل تجهیزات باقی‌مانده از مبدل (فیبروکرین‌ها)، تولید متوقف و عملیات اجرایی در سایت آغاز شد. ما این پایان راه نبود. ربات‌ها از نسل جدید بودند و با این که تیم رباتیک آموزش‌های لازم را دیده بودند اما باید گفت کار اجرایی چیز دیگری است و به نوعی تجربه جدیدی برای شرکت تام بود. تا هشتم فروردین ماه فعالیت‌هایی از قبیل دمونتاژ Loader Unloader، شاتل، فنس‌های قدیمی، برداشتن صفحات بین پرس‌ها و تقویت سازه بین پرس‌ها برای نصب ربات، اصلاح صفحات روی سازه، نصب استند و ربات، فنس جدید، جعبه‌های کنترلی روی آن و Encoder روی پرس‌ها توسط «گروه مکانیک و رباتیک» به انجام رسید.

البته با توجه به محدودیت زمان، دیگر خبر از کار مرحله‌ای نبود و می‌بایست تیم «مکانیک و رباتیک» و «کنترل و ابزار دقیق» با هم کار را پیش ببرند. در این خصوص مهرداد رستگار خجسته مدیر پروژه بخش‌های کنترل و ابزار دقیق پروژه این طور توضیح داد: این پروژه ماهیت متفاوتی نسبت به سایر پروژه‌های تام داشت. به طور معمول قبل از آغاز فعالیت‌های مربوط به «گروه کنترل و ابزار دقیق» می‌بایست تا ۸۰ درصد تجهیزات، نصب شده باشد و بعد از آن این گروه وارد عمل شود. با این حال عملیات «تیم مکانیک و رباتیک» و «کنترل و ابزار دقیق» همزمان با هم پیش رفت، در غیر این صورت کار در موعد مقرر انجام نمی‌شد. وی تصریح کرد: «تیم کنترل و ابزار دقیق» عملیات تابلوسازی را از ۲۸ اسفند تا دوم فروردین ماه به انجام رساند و بعد از آن نوبت نصب تابلوهای کنترل ربات، کنترل خط، کابل کشی، سربندی و عملیاتی از این دست بود.

رستگار، نبود تجربه قبلی را مورد تأکید قرار داد و گفت: این پروژه به لحاظ نوع تجهیزات و شکل اجرا برای ما کاملاً جدید بود، حال به این مسایل دیر رسیدن ربات‌ها را نیز اضافه کنید. وی خاطر نشان کرد: در سایر پروژه‌های مشابه تغییراتی که لازم است در تجهیزات پرس به صورت نرم افزاری و سخت افزاری انجام شود، معمولاً از سوی شرکت خارجی تامین‌کننده تجهیز یا به طور مستقیم توسط ایران خودرو انجام می‌شود اما در این

پانویس:

۱- هنگر ابزاری است که بر روی بازوی ربات نصب می‌شود و قابلیت‌های مختلف را برای آن فراهم می‌سازد و به نوعی می‌توان از آن به عنوان دست ربات نام برد.
۲- سازمان بافا (BAFA) مرکز اتاق‌های بازرگانی و منابع آلمان

Activity		28	25	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Mechanical	separation of loader / unloader																								
	modification of robot foundation																								
	installation fo robots																								
	installation of fences (switches, limit switch, encoder)																								
	installation of robot accessory (Fiber Carbon & Hangers)																								
Electrical Of Robot	DF-Press1~3 Safety & Automation Wiring																								
	Press 4~6 Safety & Automation Wiring																								
	Removing OLD Operatory Panel OC's																								
	Power On robot controller																								
	Robot Software check/ Installation																								
	Running Safety Network																								
	Running Profinet Network																								
	Safety Switches / CCP cabling																								
	Safety switches Connction																								
	Ducking and cable tray																								
	Robot Cabling																								
	Robot Teaching																								
	Test and Line production																								
	Programming of Press	Delivery of new hardware drawing (modification)																							
Mitsubishi Network Modification (Hardware & Software)																									
Destacker Feeder & Presses I/O Check																									
Commissioning Assitance																									

تام نام-مراحل کاری نصب و راه اندازی ربات ها و تجهیزات مربوطه خط ۱-G2 ایران خودرو-طرح از صمد عظیمی منفرد

M= Mechanical

E=Electrical installation

C=Commissioning

Press Programing

R=Robot Teaching

شدیم و به کارفرما پیشنهاد چرخش قالبها در پرس های متوالی و حذف ۴ Transpressor ارایه شد، حاصل اجرای این پیشنهاد صرفه جویی ۲۰ میلیارد ریال در پروژه بود.

می توان گفت از ۲۸ اسفندماه تا ۲۵ فروردین که آغاز تولید آزمایشی خط ۱-G2 ایران خودرو بود با همه کمبودهای فنی و تجهیزاتی یک کار تیمی منسجم از سوی تام به انجام رسید. اهمیت کار به گونه ای است که اگر تنها یک روز خط دیرتر به تولید می رسید، با توجه به اتمام قطعات ذخیره شده طی ۱۰ روز کاری، تولید ایران خودرو با مشکل مواجه می شد.

حال گردش بازوان ربات هایی که بدون وقفه قطعات خام را در دهان پرس می نهند و برمی دارند، برای تیم ۴۰ نفره متشکل از گروه مکانیک و رباتیک، کنترل و ابزار دقیق و نگهداری و تعمیرات که یک ماه تلاش شبانه روزی داشتند، تماشایی است.

بماند که همه آنها از ۲۸ اسفند ۹۳ تا ۲۵ فروردین ۱۳۹۴ تنها دو روز تعطیل برای استراحت داشتند! بماند که تحریم ها تامین هر فناوری جدید را با چالش روبرو می کند، بماند که ربات های روز دنیا در ایران خودرو نصب شد آن هم بدون نقشه های شفاف، بماند که پروژه با کاهش قیمت قابل توجه به انجام رسید و ...

حال همه خواسته ایران خودرو برآورده شده است، تامین به موقع، عدم معطلی خط تولید و تحویل پروژه با کیفیت و سرعت بالا.

به دلیل اینکه بخش اعظم آنها از فیبر کربن بود، سبک تر بودند. سید ابراهیم حقیقت مسوول پروژه گروه نگهداری و تعمیرات تام در ایران خودرو این موضوع را تایید می کند.

وی گفت: کار اصلی ما ساخت هفت ست قالب برای هفت ربات و ۵۰ هنگر به انضمام تیچ کردن آنها بود. تیچ ربات ها کار سختی بود. این نوع هنگرها برای اولین بار است که در ایران مورد استفاده قرار می گیرد با این حال تا ۲۵ فروردین کار هفت ست قالب به اتمام رسید.

وی ادامه داد: هم اکنون خط تولید دارای سرعت خوبی است و برای بهینه سازی خط (Optimization) نیز برای هر ست قالب یک شیفت کاری زمان نیاز داریم.

به گفته مهندس نقابی مهمترین دستاورد پروژه کاهش ریسک توقفات تولید و بالا رفتن سرعت خط پرس بود؛ چرا که با وجود فاصله حدود ۸٫۵ متری پرس ها، سرعت خط ۱-G2 از سایر خطوط ایران خودرو بالاتر است و به طور متوسط یک قطعه در دقیقه بیشتر تولید می کند حتی با توجه به کارایی آن، انتظار می رود در مدت کوتاهی کل سرمایه گذاری ایران خودرو در این پروژه بازگشت شود.

وی می گوید: به دلیل این که فواصل دستگاه های پرس زیاد است مجبور به استفاده از لوله های فیبر کربنی در هنگر ربات ها

پانویس:

۳- به عملیات آماده سازی برنامه های حرکتی ربات برای هر قالب تیچ کردن ربات گویند.

۴- ابزاری است مخصوص در ربات های پرس که واسط بین هنگر و بازوی مکانیکی ربات است.

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





اولین تله‌کابین روباز دو طبقه در لوسرن سوئیس، تام‌نامه/ عکس دریافتی

تله‌کابین و میل بشر برای جابه‌جایی

دک: ۹۱۶۲۹

خود به آرامی از ذهن بشر به واقعیت تبدیل شد و آرام توسعه یافت و پیشرفت کرد. ابتدایی‌ترین نوع از این نقاله‌ها متشکل از طناب‌هایی بود که بر دو سوی یک دره یا رودخانه کشیده می‌شد. انسان یا بار را با کمک نیروی باد، آب یا چهارپایان جابه‌جا می‌کرد و این برای مناطقی بود که امکان یا صرفه اقتصادی برای ساخت جاده یا پل وجود نداشت. نقاله‌های ابتدایی امکان گسترش کاربری معینی داشتند که وابسته به فناوری‌های محدود در ساخت طناب‌های انتقال در آن دوران و نیرو محرکه لازم برای جابه‌جایی بود. در نتیجه، قدرت این وسیله سقفی در چارچوب طناب‌های نه چندان مقاوم آن روز و ماهیچه‌های خستگی‌پذیر انسانی و حیوانی و یا امکانات محدود در بهره‌برداری از نیروی آب و باد را داشت. شاید تنها نمونه نقاله‌ها که نیازی به نیروی کشنده متحرک نداشت نوع گرانشی بود که در یک مدار گردش و روی یک شیب اجرا می‌شد اما آن‌ها هم تا حدود زیادی یک طرفه بود. یک نمونه از این نقاله‌ها از ۱۹۲۳ تا کنون در سوئیس - Zingel Seilbahn - با نیروی گرانش و آب همچنان مشغول به کار است. یک نمونه ترام ریلی هم در نوربرگ آلمان از ۱۸۸۸ تاکنون با نیروی آب کار می‌کند. با ورود کابل‌های فولادی اولین جهش در توسعه این وسیله اتفاق افتاد و به نوعی امنیت این نوع از حمل و نقل را تضمین و امکان عبور دادن محموله‌های سنگین‌تر را ممکن کرد. با ورود انرژی بخار و در پی آن برق، نیروی جدیدی برای دومین جهش بزرگ صنعت حمل و نقل در ساخت نقاله‌های کابلی و تله کابین فراهم شد. بیشترین پیشترین استفاده از نقاله‌های کابلی نیز در معادن رخ داد که نیاز شدیدی به انتقال مداوم مواد استخراج شده از معدن به مراکز فرآوری داشت. به خصوص که گاه این معادن در مناطق صعب‌العبوری قرار داشتند که احداث جاده یا خطوط ریلی در آن واجد زحمات و مشقات فراوانی بود. از این‌گونه نقاله‌های متحرک هم اکنون در معادن ایران نیز استفاده می‌شود که می‌توان برای نمونه از معدن سرب و روی انگوران نام برد که در منطقه‌ای

تام‌نامه - مهدی ناصر شریعت: حضور بشر بر کره زمین و نیاز او به جابه‌جایی و دسترسی به هر نقطه از آن موجب به وجود آمدن مفهوم حمل و نقل شد. ذهن بشر همواره به دنبال بهترین وسیله برای رسیدن به این خواست خود است و در راستای آن سعی در استفاده از امکاناتی دارد که طبیعت در اختیار او نهاده است.

قطارهایی که زیر سطح زمین میلیون‌ها مسافر را انتقال می‌دهند، جاده‌هایی که در طول صحراها به پیش می‌روند، تونل‌هایی که در دل کوه‌ها کنده شده و راه عبور را کوتاه می‌کنند، پل‌هایی که دره‌ها را نادیده می‌گیرند، کشتی‌هایی که بر روی آب به پیش می‌روند و زیر دریایی که در اعماق می‌شکافتد و هواپیمایی که به سمت آسمان اوج گرفته و بر بال ذرات هوا به نرمی طی مسیر می‌کند، همه نشان از تلاش همه جانبه بشر برای حرکت و آسان‌تر کردن دسترسی‌ها دارد.

یکی از این نمونه تلاش‌ها که در تکمیل حمل و نقل سطحی و زیر سطحی در قالب بالادستی و فراسطحی است، ساخت وسیله‌ای ساده اما کاربردی برای عموم، به نام تله کابین است. آنچه که امروز تله کابین می‌نامیم وسیله‌ای است که در مواردی متعدد دارای بازدهی مناسبی برای برآوردن گونه خاصی از نیاز جمعیت‌های شهری و غیر شهری بوده که به خوبی می‌تواند با محیط زیست آنها نیز تطابق پیدا کند.

تله کابین‌ها نوعی از نقاله‌ها شمرده می‌شوند که ساخت آن قدمتی طولانی دارد. از اولین روزی که بشر از فراز و فرود کوهستان خسته شد یا به رودخانه‌ای تند و جسور یا به دره‌ای پهن و عمیق برخورد و مستاصل از عبور شد شاید در ذهن خود، این وسیله را برای حمل کالا یا حیوانات اهلی و یا انسان تصور می‌کرد؛ رشته طنابی از آن سو به این سو و سید بزرگ یا کیسه‌ای که برای جابه‌جایی، فارغ از رود یا دره زیر پا به دو طرف کشیده می‌شد. این ابزار حمل و نقل و به نوعی نقاله، در طول تاریخ



تحت تاثیر قرار نمی‌دهد. مثلاً هیچ تداخلی با زمین‌های کشاورزی زیر خط انتقال ندارد. چنانچه ما ناگزیر از عبور از فراز یک جنگل و یا محیط بکر و دست نخورده هستیم و تله کابین ظرفیت‌های لازم برای این عبور را فراهم



انتقال کامیون‌های سنگین به وسیله مسیر کابلی سوئیس، تام‌نامه/ عکس دریافتی

کند، مسلماً برتری کاملی نسبت به دیگر خطوط حمل‌ونقل مداخله‌گر در طبیعت دارد. Teleférico de Gaia یک نمونه از این تله کابین‌ها در پرتغال است که از سویی بدون تداخل در محدوده ثبت شده جهانی شهر، چشم‌انداز مناسبی را در امتداد رود Douro فراهم کرده‌است، از سوی دیگر به دلیل امکان دسترسی با چنین وسیله نقلیه‌ای به مکان‌های با انتقال سخت و محدود، امکان دست خوردن طبیعت نیز به گونه‌ای دیگر در ایستگاه‌ها و مقصد افزایش پیدا می‌کند. از سویی آلودگی صوتی با وجود این وسیله کاهش می‌یابد اما شاید از نظر زیبایی بصری نیز باید حضور آن را مورد توجه قرار داد؛ چراکه هیچ‌گونه امکان پنهان کردن یا استتار را نداشته و یک دست ساخته بشری حضوری کاملاً واضح و جدی در چشم‌انداز مورد نظر خواهد داشت.

مولفه‌های جمعیتی

از سویی دیگر تله کابین فقط اختصاص به مناطق مرتفع و پرشیب کوهستانی و یا عبور از فراز رودخانه و جنگل ندارد بلکه امروزه بسته به ترکیب جمعیتی و هزینه و تکنولوژی کار، گاه برای مناطق شلوغ که امکان احداث مترو در آن سهل نبوده و گاه برای مناطق مسطح و کم‌تراکم شهری نیز که مترو یا خطوط دیگر به صرفه نیست، ساخته می‌شود و هدف اولیه آن صرفاً حمل و نقل است اگر چه امکان جذب گردشگر را نیز در مراحل بعدی پیدا می‌کند. یک نمونه از این تله کابین‌های شهری در مناطق پایین شهر مدلین در کلمبیا است و دیگری پروژه‌های ۳۰۰ میلیون دلاری در لاگوس ۲۰ میلیونی در نیجر به‌هدف مشارکت در حمل‌ونقل شهری ساخته می‌شود. تله کابین تک کابلی Nizhny Novgorod که از فراز ولگا (طولانی‌ترین رود اروپا) می‌گذرد نیز با هدف رهایی از ترافیک گره خورده این منطقه در روسیه ساخته شده‌است و مسیری به طول ۲۷ کیلومتر را به ۳،۵ کیلومتر و زمان سفر را از ۹۰ دقیقه به تنها ۱۲ دقیقه کاهش داده و سالانه دو میلیون نفر را جابه‌جا می‌کند. در مدلین کلمبیا نیز به دلیل تراکم بیش از حد مناطق مسکونی و هزینه‌ی بالای مالی و اجتماعی جاده‌سازی و خیابان‌کشی یا مترو در این منطقه حاشیه‌ای و تپه‌ای، تله کابین به عنوان یک گزینه مطرح شد. اکنون مسوولان این شهر مدعی هستند که با راه‌اندازی این خطوط و به دلیل توسعه و پیشرفتی که از اتصال با نقاط دیگر و امکان دسترسی آسانتر به مرکز شهر به وجود آمده‌است، سطح رفاه اجتماعی و استانداردهای زندگی در آن افزایش یافته و میزان جرم و جنایت به شکل قابل توجهی کاهش داشته‌است البته به دلیل اشراف این وسیله به محیط اطراف اعتراضاتی نیز در مورد به هم خوردن حریم خصوصی به وجود آمد اما از سوی دیگر به دلیل اینکه این سیستم به طور کلی با ترافیک سطحی تداخلی ندارد، بسیار مطلوب است. از جهت دیگر بعضی کارشناسان بر این عقیده‌اند که میزان CO₂ در هوا نیز به دلیل کاهش ازدحام ترافیکی سیر نزولی داشته‌است.

کاملاً کوهستانی و پرفراز و فرود قرار دارد و این نقاله‌ها در طول مسیری زمینی با جاده بالا و پایین می‌رود و گاه از روی آن عبور می‌کند یا مسیری کوتاه‌تر را پی می‌گیرند و قبل از این که کامیون‌های بارکش معدن از گرد راه خطرناک و پر پیچ و خم به مقصد برسند، این نقاله‌ها محموله خود را تحویل داده و در حال بازگشت به مبدا هستند.

نوع کاربری تله کابین

تله کابین‌هایی که امروزه در جهان ساخته شده و مشغول کارند، بیشتر در مناطق کوهستانی و تفریحی قرار دارند و از نظر ظرفیت، کاربری و طول مسیر با هم تفاوت‌هایی دارند همچنین استفاده از این وسیله حمل‌ونقل خود دارای استراتژی‌ها و چشم‌اندازهای متعددی است که باید به مولفه‌های آن دقت کرد. این مولفه‌ها بسته به هر زمان و یا مکان و موقعیتی نسبت به هم اولویت‌های متفاوتی پیدا می‌کنند و در مجموع مدیران را به ساخت و استفاده از این وسیله نقلیه تشویق یا بی‌رغبت می‌کنند. عموماً این وسیله در شیب‌های تند کاربرد فوق‌العاده‌ای دارد؛ چرا که طی کردن مسیری که به صورت مستقیم در یک زاویه رو به بالا توسط تله کابین پیاده می‌شود، به سختی برای یک لوکوموتیو یا اتومبیل ممکن است. از جهتی شرایط جوی مانند برف و باران که در سرعت حمل و نقل جاده‌ای موثر است، اثر خاصی بر حرکت تله کابین ندارد، به خصوص که تله کابین در چنین مواقعی دسترسی ما را به مقصدهای جذابتر بصری نیز ممکن می‌کند. باید توجه داشت که مسیری که در طول یک مایل و با اختلاف ارتفاع نیم مایل توسط تله کابین پیاده می‌شود، نیاز به احداث حداقل ۱۵ کیلومتر مسیر مارپیچ ریلی دارد که هزینه ساخت این مسیر با توجه به نیاز به ساخت پل و یا ایجاد تونل و فعالیت‌های دیگر عمرانی در هر مایل و کیلومتر بسیار بیشتر از خط کابلی است و این در حالی است که خطوط کابلی شیب‌هایی در حد عمودی را هم پوشش می‌دهند.

مولفه‌های اقتصادی

مولفه اقتصادی تنها به شیب مسیر بستگی ندارد بلکه میزان و ارزش محموله‌ی جابه‌جایی و اهمیت مواصلاتی نقاطی که این خطوط آن‌ها را به هم متصل می‌کند و سرعت جابه‌جایی که آن را دارای صرفه اقتصادی می‌کند همچنین هزینه تعمیرات و نگهداری نیز در این مولفه حایز اهمیت است. سرعت پایین برای نفرت و بار و شیب کمتر مسلماً با فناوری و



«تیانمن» طولانی‌ترین تله کابین چین بر فراز کوهستان «دروازه بهشت»، تام‌نامه/ عکس دریافتی

هزینه پایین تری قابل دسترسی است، در حالی که عکس این معادله به صورت خطی برقرار نبوده و هزینه‌ها صعودی خواهد بود. منتقدان تله کابین لندن بر روی رودخانه تیمز این طرح را از این جهت دارای توجیه اقتصادی نمی‌دانند که با ظرفیت جابجایی ۳۵ هزار نفر در روز تنها با کمی بیش از نیمی از ظرفیت خود مشغول به کار است و شاید باید با طرح‌های ثانویه به جذب مسافر برای این خط پرداخت.

مولفه‌های زیست محیطی

مولفه مهم دیگر در احداث تله کابین جنبه اکولوژیک و زیستی است. تله کابین معمولاً به عنوان یک وسیله صرف، محیط پیرامون خود را چندان

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





مولفه‌های ایمنی

در کنار تمام مزیت‌های این وسیله نقلیه باید اقدامات لازم جهت تامین امنیت این وسیله نیز فراهم باشد و برای مواقع اضطراری و هر نوع پیش آمد ممکن آمادگی‌های لازم را فراهم کرد. در هر منطقه‌ای که این سیستم کار می‌کند باید مسیرهای لازم زمینی جهت کمکرسانی در نظر گرفته شده باشد و نقاطی هم برای استفاده از بالگرد برای مصدومین احتمالی که توانایی پیاده‌روی ندارند نیز مد نظر قرار گیرد. بازبینی دوره ای نیز از نکات مهم در حفظ ایمنی این وسیله نقلیه است چرا که بزرگترین حوادث مربوط به این وسیله دلایلی مانند کار نکردن به موقع سیستم ایمنی داشته‌اند. در میان حوادث غیر مترقبه‌ای که تاکنون برای این وسیله حمل و نقل به وجود آمده و به خسارات غیرقابل جبرانی تبدیل شده، عوامل بیرونی مربوط می‌شود اما بزرگترین حادثه مربوط به Cavalese ایتالیا و پاره شدن کابل‌ها و سقوط اتاقک از ارتفاع ۲۰۰ متری و کشته شدن ۴۳ نفر است که کابل‌های کشنده بر روی هم افتاده و باعث قطع شدن آن شده است. البته سیستم سلامت و امنیت که می‌توانست از حادثه پیشگیری کند، در زمان وقوع حادثه خاموش بوده است. ۲۲ سال بعد در ۱۹۹۸ بار دیگر و در همین نقطه این بار به دلیل تخطی خلبان آمریکایی از سطح پرواز مجاز و برخورد هواپیمای نیروی دریایی آمریکا با کابل‌های تله کابین، ۲۰ نفر نیز جان خود را در این حادثه از دست دادند. واقعه دیگر مربوط به برخورد دکل یک حفار شناور نفت با خط تله کابین سنگاپور بود که به سقوط آن به عمق ۵۵ متری آب و کشته شدن هفت نفر انجامید. یا در فرانسه که در پی قطع برق، یک اتاقک به روی محوطه‌ی صخره‌ای زیر آن سقوط کرده و خسارات جانی به بار آورد.

در این میان بعضی تله کابین‌ها نیز دارای رکوردهایی جهانی هستند که می‌توان از تله کابین سه کابلی Peak² Peak Gondola در کانادا نام برد که دوکوه Whistler و Blackcomb را در بالاترین ارتفاع به هم متصل می‌کند. این تله کابین در ارتفاع ۴۳۶ متری از کف دره و با بیشترین فاصله بین دو دکل (به طول ۲/۰۳ کیلومتر) احداث شده است.

تله کابین‌های ایران

با بررسی تله کابین‌های موجود در ایران، محل احداث آن‌ها و مسافران این وسیله می‌توان ادعا کرد که تمام آن‌ها در مناطق کوهستانی و با هدف گردشگری ساخته شده‌اند و کمتر موردی وجود دارد که برای جابه‌جایی مسافر در مناطق شهری ایجاد شده باشد. از معروفترین تله کابین‌های ایران می‌توان به تله کابین توچال در تهران، رامسر، نمک

آبرود، تله کابین حیران در مسیر آستارا به نمین، تله کابین اصفهان، گنج نامه در همدان، تله کابین لاهیجان و عون بن علی در تبریز اشاره کرد. تله کابین توچال شاید در این میان به دلیل قرار گرفتن در کنار کلان شهری مانند تهران بیشترین مسافر را در تمام طول سال داشته باشد. این تله کابین با ۷۵۰۰ متر طول افقی در سه خط و هفت ایستگاه طولانی‌ترین تله کابین کشور است و ظرفیت جابه‌جایی ۶۰۰ نفر در ساعت را داراست. سرعت حرکت کابین‌ها در مسیر تله کابین، ۴ متر بر ثانیه می‌باشد. از ایستگاه یک در ارتفاع ۱۹۰۰ متری سطح دریا آغاز شده و تا ایستگاه هفت در ارتفاع ۳۶۸۰ متر امتداد می‌یابد و صرفاً در مناطق گردشگری قرار داشته و مراکز شهری را به هم متصل نمی‌کند.

در زمینه احداث تله کابین در ایران، آخرین پروژه‌ای که مقدمات طراحی و ساخت را طی می‌کند تله کابین واحد علوم تحقیقات دانشگاه آزاد اسلامی در تهران است. در این پروژه که شرکت تام ایران خودرو و دانشگاه آزاد اسلامی برای احداث یک خط تله کابین در شمال غرب تهران به توافق رسیده‌اند موجودیتی ترکیبی لحاظ شده است و هدف از ساخت آن صرفاً تفریحی و گردشگری نیست. در منطقه مورد نظر جهت انجام این پروژه، به دلیل شیب زیاد زمین در محل واحد علوم تحقیقات، امکان رفت و آمد ملاحظاتی داشته و به خصوص در زمستان و برف با مشکلات بیشتری همراه است.

تله کابین دانشگاه آزاد با این رویکرد بیشتر جهت انتقال دانشجویان و کارمندان به ساختمان‌های بالاتر در نظر گرفته شده است. البته با وجود طبیعت کوهستانی این نقطه، امکان استفاده گردشگری آن نیز دور از ذهن نمی‌نماید که در مراحل گسترش تله کابین با توجه به ملاحظات و مشخصات زیست محیطی و نظر مسوولان مربوطه قابل برنامه‌ریزی خواهد بود. با این اوصاف و هدف اولیه ساخت آن شاید بتوان تله کابین واحد علوم و تحقیقات را اولین تله کابین جهت استفاده روزمره و برای سهولت در رفت و آمد ترافیکی شهری در داخل قلمداد کرد. از نظر مشخصات فنی تله کابین واحد علوم تحقیقات دانشگاه آزاد اسلامی با مسیری به طول ۱۷۴۲ متر از درب اصلی دانشگاه آغاز و تا هتل فرهیختگان امتداد می‌یابد که طی مسیر تعداد ۱۷ پایه احداث خواهد شد. در طول این مسیر چهار ایستگاه و یک پارکینگ برای نگهداری کابین‌ها پیش‌بینی شده و مدت زمان سفر ۸۸۸ دقیقه از ایستگاه اول تا ایستگاه پایانی است. بر اساس مطالعات صورت گرفته این سامانه ظرفیت جابه‌جایی دوهزار مسافر در ساعت را داراست. تعداد کابین‌ها ۷۴ کابین هشت نفره، دو کابین VIP و یک کابین نگهداری و تعمیرات است که مجموعاً ۷۷ کابین در دست برنامه‌ریزی خواهد بود.

مشخصات / نام تله کابین	توچال	لامهجان	رامسر	آبرود	اصفهان	تبریز (عون بن علی)	کلبهر	گنج نامه	حیران	دانشگاه علوم و تحقیقات
سال ساخت	۱۳۵۷	۱۳۸۴						۱۳۷۸ آغاز	۱۳۹۰	در حال ساخت
سازنده	شرکت فرانسوی پوما و شرکت اتریشی دویل مایر	دویل مایر اتریش			اتریش (آتسکوفر)	دویل مایر اتریش				نام یا همکاری دویل مایر
تعداد خطوط	۳	۱ (فاز ۱)	۱	۱	۱ (فاز ۱)	۱ (فاز ۱)	۱	۱	۱	۱
تعداد ایستگاهها	۷	۲			۲	۲	۲			۲
طول مسیر افقی (متر)	۷۵۰۰	۱۵۰۰	۴۰۰۰	۲۱۰۰	۱۸۵۰	۱۲۵۰	۳۷۵۰	۱۶۸۰	۱۵۰۰	۱۷۴۲
تعداد کابین‌ها	۳۳	۵۰	۵۰	۲۲	۵۰	۱۲ الی ۲۴	۸۰	۵۰	۳۳	۷۷
تعداد دکل	۵	۱۶			۱۷	۶	۲۴	۱۷		۱۷
فاصله بین دکل‌ها (متر)	۱۵۰ الی ۶۵۰						۱۵۰ الی ۶۵۰			حداکثر ۲۵۰
ظرفیت (جابه‌جایی نفر در ساعت)	۶۰۰	۱۰۰۰	۴۰۰۰	۵۷۰۰	۳۰۰	۱۰۰۰	۷۸۰	۴۵۰۰		۲۰۰۰

جدول مقایسه مشخصات مهمترین تله کابین‌های ایران، نام‌نامه / گردآورندگان: مهدی ناصرشریعت و فرشته عدلی

حضور تام در بیستمین نمای

جلسه با مهندس موسوی رئیس آموزش و تجهیز نیروی انسانی و مشاور مدیرعامل شرکت نفت حفاری شمال، تام‌نامه/ عکاس: مرضیه‌سادات غضنفری



سخنرانی مهندس بیژن نامدار زنگنه وزیر نفت در افتتاحیه بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: مرضیه‌سادات غضنفری



نمایی از غرفه تام در بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر

برگزاری جلسه با مهندس پیوندی معاون مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر



برگزاری جلسه با هیات سرمایه‌گذار عمانی، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





شگاه بین‌المللی نفت و گاز

سخنرانی مهندس اسحاق جهانگیری معاون اول رئیس جمهور در افتتاحیه بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: مرضیه‌سادات غضنفری



برگزاری جلسه با مهندس عراقی مدیرعامل شرکت ملی گاز ایران، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر



برگزاری جلسه با شرکت هوایار، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر

بازدید از غرفه تام در بیستمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تام‌نامه/ عکاس: مرضیه‌سادات غضنفری



برگزاری جلسه با شرکت مصنوعات فلزی سنگین و شرکت کارداتان شهر، تام‌نامه/ عکاس: رضا مهاجر

پیمانکاران بزرگ؛ سازندگان آینده جوامع بشری

کد: ۹۱۶۳۱



تام نامه - علی فاضلی: جهت اجرای پروژه‌های بزرگ نیاز به شرکت‌های پیمانکاری عمومی است. اینکه پیمانکار عمومی چه ویژگی‌هایی باید داشته باشد تا بتواند مسوولیت اجرای پروژه بزرگ را بر عهده گیرد، موضوع اصلی این نوشتار است. جهت رسیدن به این هدف سعی شده است تا اطلاعات کلی در زمینه پروژه بزرگ، پیمانکاری عمومی و ویژگی‌های یک پیمانکار عمومی ارایه شود.

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴

مقدمه

پروژه بزرگ پروژه‌ای است که از نظر سرمایه‌گذاری مقیاس بزرگی دارد. این نوع پروژه‌ها در حوزه‌های مختلف تعریف می‌شوند. از حوزه‌های زیرساختی گرفته مثل ساخت بزرگراه، ساختمان‌های بلند مرتبه، شهرهای جدید، سد، بندر و فرودگاه تا حوزه‌های صنعتی مثل بهره‌برداری از معادن، احداث کارخانجات صنعتی بزرگ، ایجاد تاسیسات نفت و گاز، ایجاد صنایع نظامی و غیره. پروژه‌های بزرگ دارای جنبه‌های اجتماعی، زیست محیطی و بودجه‌ای هستند. اگر رقم بودجه پروژه از یک میلیارد دلار بیشتر شود، به آن مگا پروژه می‌گویند.





ویژگی پروژه‌های بزرگ

پروژه‌های بزرگ پروژه‌هایی هستند که سرمایه‌بری آنها زیاد است. در کنار این عامل مهم و تاثیرگذار، این پروژه‌ها حتما چند حوزه‌ای هستند لذا پیچیدگی‌های فنی و مدیریتی خاص خود را دارند و به همین دلیل این نوع پروژه‌ها ریسک بالایی جهت اجرا دارند.

از میان سه فاز اصلی هر پروژه شامل مهندسی (E)، تامین (P) و اجرا (C)، پروژه‌های بزرگ تحت تاثیر زمان فاز تامین هستند. معمولا در این پروژه‌ها به منظور استفاده مناسب، اقتصادی و بلندمدت از سرمایه‌گذاری در حال انجام، از فناوری‌های جدید هم در محصول پروژه و هم در اجرای آن استفاده می‌شود. از این رو در این نوع پروژه‌ها آگاهی از جدیدترین سطوح علم و فناوری و دسترسی به منابع تامین آنها از الزامات کار است.

معمولا وظایف مهندسی و مدیریت حداکثر تا پنج درصد حجم پروژه است که در این بین مباحث مربوط به مدیریت انتقال و بکارگیری فناوری از اهمیت زیادی برخوردار است همچنین در این پروژه‌ها نظم و انضباط مالی بسیار حایز اهمیت است و به همین دلیل برای فعالیت‌های مالی پروژه‌های بزرگ برخی عبارت «مهندسی مالی» را به جای «مدیریت مالی» بکار می‌برند.

از دیگر ویژگی‌های پروژه‌های بزرگ این است که به غیر از کارفرمای پروژه ذینفعان دیگری نیز دارد. این ذینفعان افراد یا سازمان‌هایی هستند که تحت تاثیر پروژه‌اند و فرآیند اجرای پروژه و یا محصول نهایی پروژه برای آنها سود و یا زیان ایجاد می‌کند و به همین دلیل این ذینفعان در روند اجرای پروژه تاثیر گذارند و باید به آنها توجه ویژه داشت.

پیمانکار عمومی

اجرای پروژه‌های بزرگ نیازمند وجود شرکتی بزرگ به عنوان پیمانکار اصلی است تا بتواند به موقع، با کیفیت و با بودجه پیش‌بینی شده به انجام برسد. در لغت‌نامه مدیریت پروژه، به شرکتی که بتواند پروژه‌های بزرگ را اجرا کند، پیمانکار عمومی (General contractor) و یا پیمانکار اصلی (Main contractor) می‌گویند. این نوع از شرکت‌ها که به اختصار GC نیز نامیده می‌شوند، نوعی از شرکت‌های پیمانکاری هستند که به واسطه داشتن قابلیت‌ها، توانمندی‌ها و ظرفیت‌های خاصی می‌توانند پروژه‌های بزرگ را اجرا کنند.

یک پیمانکار عمومی وقتی وارد چرخه اجرای یک پروژه می‌شود، مسوولیت بزرگی را بر عهده می‌گیرد که این مسوولیت فقط محدود به تامین نیروی کار یا داشتن دانش فنی نیست. مجموعه‌ای از ویژگی‌ها و توانمندی‌ها لازم است تا یک شرکت بتواند به عنوان پیمانکار عمومی فعالیت کند.

استاندارد ISO ۲-۶۷۰۷ پیمانکار عمومی را این‌گونه تعریف می‌کند: پیمانکار عمومی، پیمانکاری است که مسوول آماده‌سازی، هماهنگی و تکمیل کارهای یک پروژه است.

این تعریف در دل خود شایستگی‌هایی را برای یک پیمانکار عمومی متصور و این شایستگی‌ها از جنس ارتباطی، کارآفرینی، ارزیابی و فنی است؛ در حقیقت یک پیمانکار عمومی در نقش یک مدیر مدبر با ویژگی امکان پذیرکننده (possibly) و کاسب‌کارانه (tradesman) برای رسیدن به نتیجه مورد نظر کارفرماست.

قابلیت‌های پیمانکار عمومی

پیمانکار عمومی به منظور اجرای پروژه‌های بزرگ باید زیرساخت‌های مورد نیاز در این زمینه را دارا باشد. چنین سازمانی باید قابلیت‌هایی را به عنوان مزیت رقابتی (Core Business) کسب کرده باشد. مهمترین این قابلیت‌ها به شرح زیر است:

مدیریت پروژه

اولین شرط برای انجام پروژه‌های بزرگ، داشتن قابلیت مدیریت پروژه است. ساختار سازمانی مناسب، داشتن دفتر مدیریت پروژه و متخصصان حوزه مدیریت پروژه همچنین روال‌ها و رویه‌های سازمانی مناسب از مهمترین الزامات این حوزه است. آگاهی از آخرین دستاوردها و استانداردهای این حوزه و نحوه اجرای آنها نیز جزو ضروریات است.

قابلیت انتقال و استفاده از آنها

کارفرمایان هم در حین اجرای پروژه و هم به عنوان یکی از دستاوردهای پروژه نیاز دارند تا به جدیدترین فناوری‌های روز دنیا دست یابند و از آن استفاده کنند و این نیاز را باید پیمانکار اصلی پروژه مرتفع کند. استفاده از فناوری روز در حین اجرای پروژه باعث سهولت در اجرای پروژه و کاهش هزینه‌ها می‌شود. از طرف دیگر تجهیز محصول نهایی پروژه به فناوری‌های روز باعث جذابیت و کارایی بیشتر آن خواهد شد.

مدیریت مالی

مدیریت مسایل مالی پروژه که در سه حوزه کارفرما، پیمانکار اصلی و پیمانکاران فرعی جریان دارد، بسیار حایز اهمیت است. یک پیمانکار عمومی باید به اصول حسابداری مدیریت پروژه آگاه باشد از طرفی باید بتواند در زمان‌هایی که کارفرما مشکلی در پرداخت‌های خود دارد تا حد قابل قبولی کسری نقدینگی پروژه را تامین کند تا پروژه بتواند در مسیر خود حرکت کند.

قابلیت تامین کالا

مهمترین جزء از یک پروژه طراحی، تامین و ساخت (پروژه‌های EPC) قسمت تامین کالا است. این قسمت زمان‌بری و هزینه‌بری بیشتری نسبت به دو قسمت دیگر دارد. تامین به موقع و با هزینه قابل قبول برای پروژه مستلزم داشتن شناخت کافی از اصول بازرگانی، داشتن ارتباطات و اعتبارات بانکی مناسب، دفاتر خارج از کشور، تامین‌کنندگان مناسب و کارشناسان مجرب در حوزه بازرگانی خارجی و داخلی و کارشناسان فنی متخصص است.

قابلیت حقوقی

بعد از اینکه یک شرکت پیمانکار عمومی توانست نظر کارفرما را برای گرفتن کار جلب کند، باید بتواند به شکل مناسبی مسایل حقوقی را حل کند تا در حین اجرای پروژه با مشکل مواجه نشود. امضای یک قرارداد مناسب با شرایط پروژه به اندازه گرفتن کار یا برنده شدن در یک مناقصه حایز اهمیت است.

از طرف دیگر باید بتوان به شکل مناسبی شرایط این قرارداد را به قراردادهای با پیمانکاران فرعی و دست دوم تسری داد تا ریسک‌های پروژه در حداقل قرار گیرد. آگاهی از مسایل حقوقی



مهمترین جزء از یک پروژه طراحی، تامین و ساخت (پروژه‌های EPC) قسمت تامین کالا است. این قسمت زمان‌بری و هزینه‌بری بیشتری نسبت به دو قسمت دیگر دارد. تامین به موقع و با هزینه قابل قبول برای پروژه مستلزم داشتن شناخت کافی از اصول بازرگانی، داشتن ارتباطات و اعتبارات بانکی مناسب، دفاتر خارج از کشور، تامین‌کنندگان مناسب و کارشناسان مجرب در حوزه بازرگانی خارجی و داخلی و کارشناسان فنی متخصص است.

فنی و مهندسی از دیگر نیازمندی‌های کارفرمایان در هنگام سپردن کار به یک شرکت پیمانکاری بزرگ است.

قابلیت یکپارچه‌سازی پروژه

یک پیمانکار اصلی همه کارها را انجام می‌دهد تا به هدف نهایی و محصول پروژه برسد لذا باید بتواند کلیه فعالیت‌های پروژه را هم‌راستا کرده و به نتیجه برساند.

قابلیت یکپارچه‌سازی تاکید می‌کند که پیمانکار عمومی می‌داند انجام و یا عدم انجام هر فعالیتی چه تاثیری در آینده پروژه خواهد داشت و جلوی فعالیت‌هایی را که منجر به نتایج نامطلوب می‌شود، خواهد گرفت و بر اجرای فعالیت‌های موثر در روند پروژه تاکید می‌کند.

پروژه‌های بزرگ جوانب مختلفی دارند لذا برای اجرای این پروژه‌ها نیاز به شرکت‌هایی است که ویژگی‌ها و قابلیت‌های مناسبی دارند و از ابزارهای مختلفی بهره‌مند شوند تا پروژه با سه شاخص زمان، هزینه و کیفیت مناسب اجرا شود.

این ویژگی‌ها و ابزار بیشتر جنبه‌های راهبردی دارند تا فنی. شرکت‌های پیمانکار عمومی باید بتوانند با آگاهی از این ابزارها و بکارگیری صحیح آنها نقش خود را به عنوان راهبر اجرای پروژه به خوبی ایفا کنند. بدون اغراق بدون شرکت‌های پیمانکاری بزرگ ایجاد زیرساخت‌ها، ساختمان‌ها، کارخانجات و تاسیسات مدرن مورد نیاز جوامع امکان‌پذیر نیست. بی‌شک پیمانکاران بزرگ مسوولیتی بزرگ دارند، مسوولیتی در حد ساختن آینده جوامع بشری.

نصب شده در محل اجرای پروژه، ارائه گزارشات مختلف و ... در کنار برگزاری جلسات رو در رو در این زمینه مثمرتر خواهد بود.

قابلیت مدیریت مهندسی

اینکه یک شرکت پیمانکاری عمومی بتواند اشراف مناسبی بر حوزه مهندسی پروژه داشته باشد، مطلوب کارفرمایان است. در این صورت است که کارفرما می‌تواند خیال خود را از جانب مسایل فنی پروژه راحت کند و مطمئن باشد که تاثیر مسایل فنی بر جنبه‌های زمان‌بندی، هزینه و کیفیت پروژه به صورت هم‌زمان و توسط پیمانکار عمومی لحاظ می‌شود. البته پیمانکار اصلی می‌تواند از پیمانکاران فرعی در بخش‌هایی از مهندسی پروژه استفاده کند ولی عدم اشراف پیمانکار اصلی به مدیریت حوزه مهندسی پروژه می‌تواند مشکلات زیادی در آینده پروژه به همراه داشته باشد.

قابلیت انعطاف‌پذیری

در حین اجرای پروژه مواقعی پیش می‌آید که همه چیز مطابق با برنامه‌ها پیش نمی‌رود. در این زمان انعطاف‌پذیری پیمانکار عمومی برای کارفرما بسیارحایز اهمیت است. داشتن تیم‌های امانی جهت جبران فعالیت‌های عقب افتاده پیمانکاران فرعی نوعی انعطاف‌پذیری است همچنین ظرفیت برنامه‌ریزی جبرانی، وجود تعداد بیشتر از نیاز پرسنل مهندسی برای بکارگیری در پروژه در مواقع ضروری، تامین قسمتی از کسری نقدینگی کارفرما و انعطاف‌پذیری برای تغییرات

ذینفعان پروژه نیز از دیگر جنبه‌های قابلیت حقوقی است.

قابلیت تقسیم پروژه بزرگ به بسته‌های کوچکتر

یک پیمانکار عمومی باید بتواند به شکل قابل قبولی پروژه را به بسته‌های کوچکتری تقسیم کند تا زمان اجرای پروژه و هزینه آن کاهش یابد. برای انجام چنین امری آگاهی از کلیه جوانب فنی، مالی و زمان‌بندی پروژه و قدرت تشخیص و ارزیابی پیمانکاران فرعی که در هر یک از حوزه‌های مورد نظر صاحب تجربه هستند، ضروری است و پیمانکار اصلی می‌تواند با ایجاد رقابت بین شرکت‌های صاحب صلاحیت تا حد بسیار زیادی هزینه و زمان را کاهش دهد و البته به اهداف دلخواه نیز برسد.

قابلیت مدیریت ذینفعان

شاید تصور این امر سخت باشد که ایجاد ارتباطات مناسب با همه ذینفعان یک پروژه جزو الزامات اجرای آن است. یک ذینفع می‌تواند مدیر ارشد، مدیر میانی، کارشناس و یا اپراتور شرکت کارفرما باشد اما محدود به آنها نیست. کلیه سازمان‌ها و افرادی که اجرای پروژه برای آنها دارای اهمیت است، خواه به سودشان باشد یا به زیانشان، ذینفع هستند و باید با آنها ارتباط مناسب برقرار کرد. مدیران شهری، نمایندگان دولتی و افراد ساکن و شاغل در محدوده‌ی اجرای پروژه نیز جزو ذینفعان محسوب می‌شوند. استفاده از فناوری‌های نوین اطلاعاتی (مثل سایت اینترنتی پروژه، تابلوهای اطلاع‌رسانی





شبکه توزیع برق فولادسازی بردسیر

دک: ۹۱۶۳۲



پست ۳۳/۴۰۰ کیلو ولت بردسیر، تام نام/ عکاس: علی عباسی گروسی

تام نامه - نوید خالصی، علی محمد جوادیان: بدون شک شریان حیاتی هر کارخانه فولادسازی مثل سایر واحدهای صنعتی، انرژی برق است. در این میان تامین انرژی مورد نیاز کارخانه‌هایی که برای ذوب از روش قوس الکتریکی استفاده می‌کنند چالش‌های بیشتری ایجاد خواهد کرد؛ چراکه این نوع کارخانه‌ها به دلیل مصرف برق بسیار بالا معمولاً به صورت مستقیم به شبکه انتقال برق سراسری متصل شده همچنین به دلیل نوع عملکرد کوره‌های قوس الکتریکی و ایجاد هارمونیک‌ها و اعوجاج‌های شدید در شبکه برق، در صورت عدم طراحی صحیح می‌توانند باعث کاهش شدید کیفیت برق و آسیب رساندن به تجهیزات شبکه و کارخانه شوند.

پست‌های برق واحدهای آبرسانی، غبارگیر، اکسیژن، ریخته‌گری و سالن ذوب از طریق پست SMP تغذیه می‌شود. دو ترانس فشار متوسط ۳۳/۶٫۶ کیلوولت این مجموعه با ظرفیت ۳۱٫۵ مگاوات‌آمپر تامین کل نیروی برق مجموعه فولادسازی و پلنت‌های جانبی را بر عهده دارند. این دو ترانسفورماتور و تابلوهایی که وظیفه انتقال و توزیع توان و انرژی الکتریکی در سطح ولتاژ ۶٫۶ کیلوولت به پست‌های برق واحدهای آبرسانی، غبارگیر، اکسیژن، ریخته‌گری و سالن ذوب را بر عهده دارند در بالاترین سطح کیفیت از سازندگان داخلی تامین شده و مطابق برنامه در محل مورد نظر نصب شده‌اند. امید است با نصب تجهیزات باقی مانده مثل تابلوهای فشار ضعیف، شبکه توزیع برق پروژه فولادسازی بردسیر طی ماه‌های آتی به بهره‌برداری برسد.

چالش‌های فنی زیاد از قبیل ارتفاع ۲۱۰۰ متری محل احداث پست و تحریم‌ها، اواخر پاییز سال ۹۲ با موفقیت به شبکه سراسری برق کشور متصل شد. کلیه تجهیزات مربوطه به SVC و بخش عمده تجهیزات کوره‌ها و ترانسفورماتورهای کوره به سایت فولادسازی حمل شده و هم‌اکنون در حال نصب هستند. در مجموعه‌های فولادسازی به دلیل وجود سطح ولتاژهای مختلف مثل سطوح ولتاژی ۳۳ کیلوولت، ۶٫۶ کیلوولت و ۴۰۰ کیلوولت نیاز به احداث پست برقی جهت تبدیل این سطح ولتاژها و توزیع آن به مجموعه‌های بهره‌بردار است. در مجموعه فولادسازی بردسیر این وظیفه حیاتی توسط پست برق SMP (به عنوان قلب تپنده توزیع نیروی برق) و دیسپاچینگ اصلی پست‌های پنجگانه پروژه فولاد بردسیر انجام می‌شود و

به منظور بر طرف کردن مشکلات ذکر شده در طراحی شبکه برق کارخانه‌های فولادسازی عموماً از تجهیزاتی به نام SVC استفاده می‌شود. به همین دلیل هماهنگ کردن پارامترهای دخیل در طراحی جامع شبکه برق‌رسانی کارخانه‌های فولادسازی که شامل پست برق اصلی، SVC، ترانسفورماتورهای کوره، راکتور کوره، کوره‌های EAF و LF، پست SMP، شبکه توزیع برق در تمام سطوح ولتاژی و نهایتاً پست‌های فرعی است، به دانش روز در طراحی سیستم‌های نوین برق‌رسانی نیاز است. پروژه فولادسازی بردسیر نیز به عنوان یکی از بزرگترین پروژه‌های فولادسازی کشور از این قاعده مستثنی نبوده و تاکنون بخش عمده شبکه برق این مجتمع اجرا شده است. در این راستا پست اصلی مجموعه با سطح ولتاژ ۴۰۰/۳۳ کیلوولت علی‌رغم

معرفی استاندارد ISO 10006



نام نامه - سهیل خواجه حسنی: امروزه بکارگیری سیستم‌های مدیریت کیفیت به عنوان ضرورتی برای ضمانت بقای سازمان‌ها، مطرح شده و در این زمینه تحقیقات و مقالات گوناگونی به رشته تحریر درآمده است لیکن از استقرار این سیستم در پروژه‌ها کمتر بحثی به میان آمده است. در این مقاله به بررسی مدیریت کیفیت در پروژه‌ها، به عنوان یکی از مهمترین حوزه‌های دانش مدیریت پروژه، پرداخته شده و با بررسی استاندارد جهانی ایزو ۱۰۰۰۶، دیدگاه نوین این استاندارد در خصوص مدیریت کیفیت در پروژه‌ها مورد تحلیل قرار می‌گیرد.

کد: ۹۱۶۳۳

بهبینه منابع

- مستندسازی فعالیت‌ها

- ارتقای دانش فنی سازمان

(ب) مزایای غیرمستقیم

- افزایش سهم بازار

- انعطاف‌پذیری و سرعت در پاسخ‌گویی به نیازها

- تنظیم فرایندها جهت دستیابی به بهترین نتیجه در ابعاد برنامه ریزی صحیح فعالیت‌ها، کنترل‌های دقیق اجرایی، عملیات پشتیبانی و تدارکاتی

- ایجاد مزیت رقابتی به کمک افزایش توانمندی‌ها

- انگیزش کارکنان در راستای اهداف سازمان

در نهایت اجرای کلیه این موارد منجر به وفاداری مشتریان، تداوم و تکرارپذیری ارائه خدمات و افزایش سهم بازار خواهد شد.

اهمیت کیفیت و مدیریت بر آن در کارهای پروژه‌ها

اهمیت راهبردی پروژه‌ها و حجم سرمایه‌گذاری لازم به تناسب وسعت و اهمیت آنها، موجب شده تا پروژه‌ها از اهمیت ویژه‌ای نزد سازمان‌ها برخوردار باشند. از این‌رو، مدیریت پروژه‌ها، ظرافت‌های خاصی در بهینه‌سازی و موازنه عواملی همچون محدوده، زمان، هزینه و سایر منابع لازم را دارند؛ به طوری که می‌بایست کیفیت فعالیت‌ها (نه تنها طی عملیات اجرایی تا زمان راه‌اندازی بلکه در دوران بهره‌برداری پروژه) نیز تامین شده باشد.

توسعه کیفیت در پروژه‌ها با اثرات مستقیم و غیرمستقیم خود، موجب رشد و بالندگی سازمان‌ها و بهره‌مندی و رضایت مشتری و سایر طرف‌های ذینفع پروژه می‌شود.

ترنر در کتاب «مدیریت مبتنی بر پروژه»، چهار تعریف ممکن از «کیفیت مناسب» را در یک پروژه به صورت زیر بیان می‌کند.

- برآوردن مشخصات

- متناسب بودن با اهداف

- برآوردن نیاز مشتری

- خشنود (راضی) کردن مشتری

مدیریت کیفیت با تضمین کیفیت در هر مرحله از فرایندهای پروژه و

اهمیت راهبردی پروژه‌ها و حجم سرمایه‌گذاری لازم به تناسب وسعت و اهمیت آنها، موجب شده تا پروژه‌ها از اهمیت ویژه‌ای نزد سازمان‌ها برخوردار باشند. از این رو مدیریت پروژه‌ها، ظرافت‌های خاصی در بهینه‌سازی و موازنه عواملی همچون محدوده، زمان، هزینه و سایر منابع لازم به گونه‌ای که کیفیت فعالیت‌ها به نحو مناسب برآورده شوند را دارد. توسعه کیفیت در پروژه‌ها با اثرات مستقیم و غیرمستقیم خود، موجب رشد و بالندگی سازمان‌ها و نیز بهره‌مندی و رضایت مشتری و سایر طرف‌های ذینفع پروژه می‌شود.

این استاندارد، راهنمایی در خصوص موضوعات کیفیتی مرتبط و موثر بر پروژه‌هاست و تصویری از اصول و شیوه‌های مدیریت کیفیت در راستای دستیابی به اهداف کیفی پروژه‌ها با ماهیت، اندازه، مدت زمان، محیط‌ها و پیچیدگی‌های گوناگون ارائه می‌دهد همچنین این استاندارد با رویکردی فرآیندی و سیستمی، چارچوب ساختار یافته‌ای برای مدیریت و کنترل کیفیت در پروژه‌ها با هدف اطمینان از درک و برآورده شدن اهداف تعیین شده، در پروژه برای تمامی طرف‌های ذینفع، ارائه می‌کند.

به طور خلاصه، هدف کلی این استاندارد ایجاد حفظ و ارتقای سطح کیفیت در پروژه‌ها، از طریق ایجاد یک رویکرد نظام‌مند است به نحوی که نیازهای تصریحی و تلویحی مشتری، درک و فراهم شوند.

مزایای استقرار سیستم مدیریت کیفیت در پروژه‌ها

استقرار سیستم مدیریت کیفیت در پروژه‌ها دارای مزایایی است، این مزایا را می‌توان به دو گروه به شرح زیر تقسیم‌بندی کرد:

(الف) مزایای مستقیم

- درک نیازهای تصریحی و تلویحی کارفرما و برآوردن آنها

- سازماندهی مناسب و ایجاد ارتباطات موثر درون سازمانی - ایجاد

نظم و برنامه مدون در کلیه سطوح سازمان

- ایجاد زبان مشترک میان کارکنان در کلیه پروژه‌ها

- ایجاد بستری مناسب برای بهبود مداوم فعالیت‌ها

- انجام درست و به موقع عملیات صحیح و در نهایت کاهش ضایعات، تعمیرات همچنین کاهش دوباره کاری‌ها به دلیل رخداد عدم انطباق

- کاهش هزینه‌ها و افزایش گردش سرمایه از طریق بکارگیری

نشریه تخصصی

شرکت تام

شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





جلوگیری از هزینه دوباره کاری‌ها، تعمیرات و تصمیمات، کیفیت را برای مشتری (کارفرما) تضمین می‌کند.

ضرورت به کارگیری استانداردهای معتبر

آنچه که امروز بیش از همه در عرصه بین‌الملل و بازار رقابتی مورد توجه جهانیان قرار گرفته است، رعایت استانداردهای کیفی در تولید و ارائه محصولات و خدمات است. با توجه به ویژگی‌های مطرح شده در پروژه‌ها و اهمیت اعمال مدیریت کیفیت در آنها، به کارگیری استانداردهای معتبر امری ضروری به نظر می‌رسد.

استاندارد ایزو ۱۰۰۰۶

استاندارد ایزو ۱۰۰۰۶ توسط کمیته‌های فنی ۱۷۶ سازمان بین‌المللی استاندارد، مدیریت کیفیت و تضمین کیفیت سیستم‌های کیفیت در سال ۲۰۰۳ انتشار یافته است. اولین ویرایش این استاندارد در سال ۱۹۹۷ انتشار یافت. ویرایش دوم آن که به صورت فنی بازنگری شده است، ویرایش اول را لغو کرده و جایگزین آن شده است.

این ویرایش به دنبال گسترش تطبیق ایزو ۱۰۰۰۶ با استانداردهای بین‌المللی سری ایزو ۹۰۰۰ بوده و شامل مطالب جدیدی در خصوص اصول مدیریت کیفیت آنها است.

این استاندارد، راهنمایی را در خصوص موضوعات کیفیت که در پروژه‌ها اثر گذارند ارائه کرده و تصویری از اصول و شیوه‌های مدیریت کیفیت را برای دستیابی به اهداف کیفی پروژه‌ها، نشان می‌دهد که قابل بکارگیری در پروژه‌ها با ماهیت، اندازه، مدت زمان، محیط‌ها و پیچیدگی‌های گوناگون است و حتی می‌توان آن را در پروژه‌های مستقل تا بخشی از برنامه و یا مجموعه‌ای از پروژه‌ها و صرف نظر از نوع محصول و یا فرایندهای آن به کار برد.

هدف کلی استاندارد ایجاد و برقرار نگه داشتن کیفیت در پروژه‌ها، از طریق یک رویکرد نظام‌مند است که اطمینان حاصل شود که نیازهای بیان شده و تلویحی مشتری، درک و فراهم شده، نیازهای سایر طرف‌های ذینفع درک شده و ارزیابی و خط‌مشی کیفیت سازمان اصلی برای استقرار در مدیریت پروژه، منظور شوند.

- نگرش استاندارد به کاربرد مدیریت کیفیت در پروژه‌ها

این استاندارد بیان می‌دارد که مدیریت کیفیت در پروژه‌ها، دارای دو جنبه فرایندهای مدیریت پروژه و فرایندهای مرتبط با محصول پروژه است.

مدیریت کیفیت پروژه همواره می‌بایست دو مورد مذکور را به صورت توأم مدنظر قرار دهد. کوتاهی اعمال مدیریت کیفیت در هر یک از این ابعاد و قصور در فراهم آوردن آنها می‌تواند اثرات نامطلوبی را بر محصول پروژه، مشتری و سایر طرف‌های ذینفع پروژه و سازمان پروژه بر جای گذارد.

در این استاندارد، راهنمایی در خصوص کیفیت در فرایندهای مدیریت پروژه مطرح می‌شود و نیز راهنمایی در خصوص کیفیت در فرایندهای مرتبط با محصول پروژه را به استاندارد ایزو ۹۰۰۴، ارجاع می‌دهد همچنین صراحتاً بیان می‌دارد که این استاندارد، راهنمای مدیریت پروژه نیست.

فرایندها و فازها در پروژه از دیدگاه ایزو ۱۰۰۰۶

یک پروژه به منظور برنامه‌ریزی و نظارت بر تحقق اهداف و ارزیابی ریسک‌های وابسته، به فرایندهای مرتبط و فازها تقسیم می‌شود. فازهای پروژه، چرخه حیات پروژه را به بخش‌های قابل مدیریت مانند مفهوم، توسعه، گردآوری و خاتمه تقسیم می‌کند. فرایندهای پروژه، فرایندهایی

هستند که برای مدیریت بر پروژه همچنین پدیدآوری محصول پروژه ضروری هستند که در این استاندارد، به راهنمایی در خصوص کیفیت در فرایندهای دسته اول پرداخته شده است. در این استاندارد به صورت کلی فرایندهایی که برای اکثر پروژه‌ها، کاربرد دارند، ارائه شده است. فرایندها بر حسب همانندیشان گروه‌بندی شده‌اند. ۱۱ گروه از فرایندها به این شرح ارائه شده است:

- فرایندهای استراتژیک
- فرایندهای مرتبط با منابع
- فرایندهای مرتبط با کارکنان
- فرایندهای مرتبط با وابستگی
- فرایندهای مرتبط با محدوده
- فرایندهای مرتبط با زمان
- فرایندهای مرتبط با هزینه
- فرایندهای مرتبط با ارتباطات
- فرایندهای مرتبط با ریسک

- فرایندهای مرتبط با خرید

- فرایندهای مرتبط با اندازه‌گیری، تجزیه و تحلیل و بهبود.

ایزو ۱۰۰۰۶ ضمن تشریح این فرایندها (فرایندهای مدیریت پروژه) بر به کارگیری اصول مدیریت کیفیت در آنها با یک جهت‌گیری استراتژیک تاکید دارد.

نتیجه‌گیری

همان‌گونه که ملاحظه شد، با توجه به تعریف مدیریت کیفیت، سیستم مدیریت کیفیت، مفهوم و ویژگی‌های پروژه مشخص شد، اهمیت اجرای کارها به شیوه‌های پروژه‌های در سازمان‌ها، در دنیا روز به روز گسترش می‌یابد اما مهمترین مساله در اجرای پروژه‌ها پرداختن به کیفیت و مدیریت کیفیت در آنهاست.

به مزایای مستقیم و غیرمستقیم استقرار سیستم مدیریت کیفیت در پروژه‌ها اشاره شد. برای بکارگیری مدیریت کیفیت در پروژه‌ها، اثبات شده است که دو جنبه وجود دارد؛ یکی فرایندهای مدیریتی پروژه و دیگری فرایندهای مرتبط با محصول پروژه. قصور در فراهم آوردن هر یک از این جنبه‌ها، اثرات نامطلوبی بر محصول پروژه، مشتری، سایر طرف‌های ذینفع و سازمان پروژه باقی می‌گذارد.

بررسی استاندارد ایزو ۱۰۰۰۶، نشان داد که این استاندارد به راهنمایی در خصوص کیفیت در فرایندهای مدیریت پروژه می‌پردازد و راهنمایی در خصوص فرایندهای مرتبط با محصول پروژه را به استانداردهای سری ۹۰۰۰ (خصوصاً ایزو ۹۰۰۴) ارجاع می‌کند همچنین مشخص شد ایزو ۱۰۰۰۶، استاندارد محصولی نبوده و نگرش نوین را در کیفیت در فرایندهای مدیریت پروژه مطرح می‌سازد و شامل مطالب جدیدی در خصوص اصول مدیریت کیفیت در فرایندهای مدیریت پروژه است.

این استاندارد به توجه به فرایندهای مرتبط با محصول پروژه و فرایندهای مدیریت پروژه به صورت توأم تاکید دارد و تعامل بین آنها را ضروری می‌داند.

با توجه به اینکه نگرش استانداردهای موجود در خصوص سیستم‌های مدیریت کیفیت (همچون سری ۹۰۰۰) در پروژه‌ها، محصول‌گرا بوده و به کارگیری آن در پروژه‌ها فقط جنبه محصولی مدیریتی کیفیت را پوشش می‌دهد، می‌توان با رویکرد به این استاندارد جدید، خلا موجود در زمینه کیفیت در مدیریت پروژه را پر کرد و با دو نگرش محصولی و مدیریتی پروژه‌ها، مدیریت کیفیت پروژه را بهبود بخشید. با این تفاسیر می‌توان بیان کرد که رویکرد به استاندارد جهانی ایزو ۱۰۰۰۶ به عنوان یک الگو می‌تواند به بهبود کیفیت در مدیریت پروژه‌ها و به تبع آن بهبود مدیریت کیفیت در پروژه‌ها منجر شود.



خانه دوست کجاست...

کد: ۹۱۶۳۴

تام‌نامه - فرید رزم‌یار: همیشه فاصله‌ای هست. انگار هر چه به او نزدیک‌تر می‌شوی، فاصله‌اش از تو بیشتر می‌شود و چنان که در شعر «مسافر» می‌خوانیم: و عشق صدای فاصله‌هاست فاصله‌هایی که غرق ابهامند... آدمی می‌کوشد تا از تاریکی به نور برسد اما این تلاش هرگز او را به طور کامل از تاریکی بیرون نمی‌آورد. در معنی به او می‌رسد ولی در واقع همیشه فاصله‌ای هست. آنچه اهمیت دارد، خود این تلاش است و نه رسیدن. شعر «نشانی» در زمره معروف‌ترین سروده‌های سهراب سپهری است و می‌توان آن را از شعرهای شاخص و خصیصه نمای این شاعر نامدار معاصر دانست. تضاد و تنش بین نور و تاریکی عاملی است که ساختار این شعر را منسجم کرده و به اجزای آن وحدت بخشیده است. تاریکی و نور یا به عبارتی ابهام و یقین، در «نشانی» در تضادی دائمی و حل‌ناشدنی‌اند...

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





کوچه باغ نشانه‌ای است از امتداد نور و خواب خدا که باغ و بهشتی سبز را جلوه می‌کند. دوست در جهتی است که نور است و سبزی. آبی آب و آسمان که نشانه‌ای است از صافی و زلالی، بهترین توصیف است برای عشق و صداقت که به پرنده‌ای تشبیه شده است. عشق، مقدمه بلوغ است. عشق و بلوغی که منجر به تنهایی می‌شود. تنهایی به معنی گریز از مردم نیست بلکه تعبیری است از استغنا. داستان دوری از دوست و میل رسیدن به او همیشه با انسان بوده است و این آرزوی محال همان است که همیشه از چشمه جوشان اساطیر زمین فوران می‌کند و این ترس شفاف حیرتی است که تو را در پای این چشمه جوشان مانند رازی مفتون می‌کند.

نشانه‌ها را ابتدا می‌توان با چشم دید (نرسیده به درخت، کوچه‌باغی است ... یا دو قدم مانده به گل...) اما سپس تصاویر شنیداری هم اضافه می‌شوند (در صمیمیت سیال فضا، خش خشی می‌شنوی) که سکوت را به ذهن متبادر می‌کند، سکوتی که با تنهایی (در گل تنهایی) همگون است. این شعر حس‌های گوناگون (شنیداری و دیداری) را در تو فعال می‌کند آن گونه که خود را همسفر «سوار» می‌دانی. از «سپیدار» باید به یک «کوچه‌باغ» رفت که به «بلوغ» می‌رسد از آن جا هم باید به یک «گل» رسید که قبل از آن یک «فواره» است.

این شبکه درهم تنیده تصاویر نهایتاً به کودکی می‌رسد که برای برداشتن جوجه از لانه‌ی نور از یک درخت کاج بالا رفته است. نشانی داده شده ما را از یک درخت (سپیدار) به درختی دیگر (کاج) رهنمون می‌سازد. اینکه کودکی از درختی که شاخه و برگ‌هایش آزردهنده هستند، بالا می‌رود، در حقیقت مسیر دشواری را نشان می‌دهد که او از فرط اشتیاق برای رسیدن به هدفی که انتخاب کرده است. او می‌خواهد «جوجه بردارد از لانه‌ی نور». اشتیاق و رنج فراوان برای کاری که امکان پذیر نیست؛ زیرا خورشید «لانه‌ی نور» است و کودک با این خیال که دستش به خورشید می‌رسد از درخت بالا رفته است.

«نشانی» سفری در خویش را روایت می‌کند. سوار پس از طی مراحل زندگی با این پرسش مواجه شده است که خانه دوست کجاست. رهگذر به او می‌گوید که باید از آنچه فراهم آورده‌ای، درگذری و در خویش سفر کنی تا آن که به شفافیت ترس و صمیمیت سیال فضا و بی‌آلایشی (کودکی) دست یابی و آنگاه به جستجوی خانه دوست برآیی. آنتوان چخوف داستان کوتاهی دارد در مورد کودکی به نام «ونکا» که مجبور است به دور از پدر بزرگ خود، در خانه‌ای در شهر مسکو کار کند. کودک در شب کریسمس مدت کوتاهی تنها مانده و از این فرصت استفاده می‌کند تا برای پدر بزرگش نامه بنویسد. ونکا یادش می‌آید که وقتی کوچک بود، موقع کریسمس همراه پدر بزرگش به جنگل می‌رفت تا درخت کریسمس بیاورند. ونکا در نامه‌اش به پدر بزرگ التماس می‌کند که بیاید و او را از مسکو پیش خود ببرد. نامه تمام می‌شود و ونکا آن را در پاکت می‌گذارد اما تنها چیزی که رویش می‌نویسد این است: روستا، برسد به دست پدر بزرگ...

نشانی ...
خانه‌ی دوست کجاست؟
در فلق بود که پرسید سوار
آسمان مکتبی کرد.
رهگذر شاخه نوری که به لب داشت به تاریکی شن‌ها بخشید
و به انگشت نشان داد سپیداری و گفت:
نرسیده به درخت،
کوچه‌باغی است که از خواب خدا سبزتر است
و در آن عشق به اندازه پره‌های صداقت آبی است.
می‌روی تا ته آن کوچه که از پشت بلوغ، سر به در می‌آرد،
پس به سمت گل تنهایی می‌پیچی،
دو قدم مانده به گل،
پای فواره‌ی جاوید اساطیر زمین می‌مانی
و تو را ترسی شفاف فرا می‌گیرد
در صمیمیت سیال فضا، خش خشی می‌شنوی
کودکی می‌بینی
رفته از کاج بلندی بالا، جوجه بردارد از لانه‌ی نور
و از او می‌پرسی
خانه‌ی دوست کجاست.

شعر با این جمله آغاز می‌شود «خانه‌ی دوست کجاست؟» جمله‌ای که در انتهای شعر تکرار می‌شود، با یک تفاوت کوچک اما بسیار مهم. این جمله نه با علامت سوال بلکه با یک نقطه تمام می‌شود «خانه‌ی دوست کجاست». علامت سوال نشانه ابهام و نادانستگی است و نقطه نشانه پایان یک جمله خبری. در حقیقت آنچه در ابتدای شعر در پرده‌ی ابهام است، در پایان شعر از ابهام در می‌آید. به عبارت دیگر، این شعر کوششی است برای رفع ابهام و نادانستگی.

حرکتی تدریجی از تیرگی به سوی نور آغاز می‌شود از فلق که زمانی است که تاریکی آرام آرام جای خود را به روشنایی می‌دهد و تا «شاخه نور»، «تاریکی شن‌ها»، «سپیدار»، «سبز»، «آبی»، «شفاف» «نور» ادامه می‌یابد.

شاخه نور اشاره‌ای است به گفتن نشانی که روشنگر راه سوار شده است و تاریکی شن‌ها که تصویری است از سرگردانی در بیابان را چنان روشن می‌کند که راه رسیدن به دوست را نشان می‌دهد و انگشت اشاره‌ای که سپیدار را نشان می‌دهد، همان شاخه نوری است که پس از گذر از شن‌ها، سپیدار را پیش چشم سوار روشن و نمایان می‌کند.

نخستین نشانه برای رسیدن به دوست، سپیدار است، درختی مرتفع که برگ‌های سفید بنه‌ای دارد و چوبش نیز سفیدرنگ است و به نوعی تداعی کننده نور. سپیدار را می‌توان نماد طبیعت دانست، سایر نشانه‌هایی که رهگذر می‌دهد نیز آدمی را به یاد طبیعت می‌اندازند: کوچه‌باغ، گل، فواره (به معنای چشمه‌ی آب)، کاج، و لانه جوجه.



نگر تا نداری به بازی جهان
 نه برگردی از نیک بی بهرمان
 همه نیکی ات باید آغاز کرد
 چو با نیکانان بوسی همورد

آن نیک مرد...

کد: ۹۱۶۳۵

تام نامه - مهدی ناصر شریعت: غزنه^۱ مرکز عالم شده بود و جهان را می بلعید. خراسان، ماوراءالنهر در سیحون و جیحون، گجرات، بنارس، سند و گنگ، لاهور و پیشاور، همه جا در زیر سم اسپان سلطان^۲، نفس خاک آلود می کشید. سومنات^۳ اگر پر از جواهر بود محمود را آدم کشان تا پای بتکده می کشاند و در حالی پسر سبکتگین^۴ از دیار هند دور می شد که ویران کرده بود و از کشته پشته ساخته بود و با انبانی پر از غنایم بی بدیل به غزنه باز می گشت.



که از سخن حکیم به وجد نیاید و کلامش را نستاید که سعدی خوشخوان بگوید «چه خوش گفت فردوسی پاک زاد».

زبان و حکمت و کلام فردوسی در تنها یادگار او، شاهنامه را باید مایه مباحث اهل ایران زمین دانست که در کنار کتابهای دیگر ایرانیان مسلمان همچنان به خوبی و درستی و مهر و جوانمردی می خواندند. مردان فردوسی جوانمردند و زنان او پاکدامن و شیرزن. سیاوش او در آتش می شود و رستم او به جنگ دیو پلیدی می رود. خدا را می خواند و خدای آفریده را یآوری می کند.

فردوسی، ققنوس سالهای دور ماست که که آتشی به دل دارد و در برابر او باید کاغذ نهاد و قلم بشکست که او خوشتر از همه می خواند و پایان وصف او به آغاز کلامش بهتر:

کزین برتر اندیشه برنگذر	به نام خداوند جان و خرد
خداوند روزی ده رهنمای	خداوند نام و خداوند جای
فروزنده ماه و ناهید و مهر	خداوند کیوان و گردان سپهر
نگارنده‌ی بر شده پیکرست	ز نام و نشان و گمان برترست

برای رضایت خلیفه عباسی هم اگر بود، انگشت در جهان می کرد و قَرْمَطی^۵ می جست. مولتان^۶ را ویران می کرد و نوادگان بویه‌ی ماهیگیر^۷ را در ری به سزای قَرْمَطی و رافضی بودنشان می رساند.

محمود، ترکتازی می کرد و عالمی را آشفته کرده بود اما همزمان با جنگ‌های او که نظام از همه گسسته بود، در گوشه ای از توس، کلمات و خطوطی در قفای هم ردیف و به نظم می شد که همان حال و هوای نبرد را از سینه مرد توسی بر صفحه کاغذ، زنده می کرد اما نه در ستایش هر نبرد و نه در رئای هر سواری و شمشیرزنی که نفس عالم از غبار مستی آنان گرفته بود. اگر مردی از دهاقین باژ^۸ که در کنج سکوت خود دفتر و دیوان شعرش را ورق می زند به جای سخن گفتن از مردانگی رستم و گیو و گودرز به جای وصف و شکر یزدان، در وصف جنگ‌ها و دلاوری‌های سلطان سخن رانده بود، شاید سرنوشتش جز این گوشه فراموشی بود. ابوالقاسم در دربار محمود گرامی داشته نشد. حتی تا سال‌ها نامی از او حتی در میان هم عصرانش در میان نبود.

جهان آفرین، جهان بر همین پایه نهاده؛ پر از فراز و فرود. اما روز فرخ‌پی رسید و کشتی او پرچم افراخت و درخش ستاره او این بار رو به طلوعی طلایی نهاد، پس از دل نژند اینک به بام بلند. گذر ایام، غبار روزگار را از گوهر این مرد باژی به آرامی می زدود. حکمت، یکتاپرستی، عدالت‌جویی و جوانمردی از درون شعر او می جوید و نبود صاحب‌گوهری

پانویس:

۱. پایتخت غزنویان
۲. سلطان محمود غزنوی
۳. بتکده ای در هند
۴. پدر سلطان محمود
۵. [ق م / ق م] فرقه‌ای از غلات شیعه که به سبویه نیز نامیده شده اند. [فقتنامه دهخدا]
۶. شهری در پاکستان امروزی
۷. سلسله آل بویه
۸. ج. دهقان - روستای باژ در توس ۹. افسرده و غم‌ین

نشریه تخصصی
 شرکت تام
 شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





برگزیدگان عیدانه معرفی شدند

دک: ۹۱۶۳۶

تا در بهشت نظاره کنم شکوه دائمی بهار
آسمان جُل
کنار خیابان می نشیند و رفت و آمد مردم را نگاه
می کند
کودکی سکه‌ای می‌اندازد و او به آسمان
می‌نگرد
می‌داند که هیچ کس عاشقش نمی‌شود
می‌داند که در سوز سرما هیچ کس پالتویش را
به او نخواهد داد
می‌داند که تنهاست و روز تولدش یادش نمانده
است
شبها گوشه دنجی پیدا کرده دراز می‌کشد و
ستاره‌های آسمان را شماره می‌کند
می‌گوید او ستاره‌ای را پیدا کرده است که مال
هیچ کس نیست!

دو رباعی

از شاخه نور خوشه‌ای چید کلاغ
می‌چید هر آنچه می‌درخشید کلاغ
یک خانه غرق نور دارد وقتی
از هیچ مترسکی ترسید کلاغ
.....
توصیف تو گویند چه خورشید و چه ماه
مدح تو سرایند جمادات و گیاه
هر ذره این جهان به شکلی گوید
لا حول و لا قوه الا بالله

ترک سیاهی دل و سردی روی و هوای گناه
باسبزی وجود و غنچه لبخند می‌شود همراه
افکار خط خطی و موشوش دورباد از ذهن
آری جدا کن احوال خود زهر غم و محنت
بر ذات خود نگر که بنایش به پاکی است
در خاک فانی و بر افلاک باقی است
از کینه و حسد و بخل دور شو، حاصلی مباد
عمر گران تو را سخت می‌دهند بر باد
شیطان کند تو را به غرورت ز حق به دور
إِنَّ اللَّهَ لَا يُحِبُّ كَلَّ مُخْتَالٍ فَخُورٍ
گو صد دروغ و فریب و ریأ شد چه حاصلی
گویم بدان که خاک گور زند مهر باطلی
آقایی جهان نه به ثروت، نه قدرت است
آن چیز که تورا ارج می‌نهد محبت است
بیدار شو دل که بهار است، بلکه تازه شوی
همراه شکوفه و گل توهم دوباره زنده شوی
منت نهاد خدای عزوجل رب العالمین
بر قلب ما کشید نقش بهار را، ختم مرسلین
با یک کتاب پر از نو برانه‌های یار
با چهارده گل عاشق، گل همیشه بهار
در این همه صفات و صراط، کرده کردگار
حجت تمام بر احوال خلق روزگار
ای دوست بهار فقط درس عبرت است
این تازگی گذرا و جهان هم موقت است
من بسته‌ام دل خود را به زلف حضرت یار

تام‌نامه گروه تحریریه: برگزیدگان مسابقه عیدانه تام‌نامه در خصوص طراحی کارت پستال و شعر معرفی شدند.

در این مسابقه که با استقبال خوب خانواده‌های همکاران تام برگزار شد سه شعر در بخش‌های کلاسیک و نو و ۶ مورد کارت پستال از نظر داوران به‌عنوان آثار برگزیده انتخاب شدند البته سطح کارها به‌خصوص در بخش کارت پستال فاصله معناداری با هم نداشتند در این میان در حوزه طراحی کارت پستال در بخش کودکان آثار یسنا فیروزمنش دختر آقای شهاب فیروزمنش، بهار و امیرعلی صمدپور فرزندان خانم لیلا بهزادی، امیرعلی ثقفی فرزند آقای وحید ثقفی، مارال مینونژاد فرزند خانم مریم‌بارایی و در بخش بزرگسالان نسرین خادمی آستانه همسر آقای صمدعظیمی منفرد به‌عنوان آثار برگزیده انتخاب شد در حوزه شعر آثار «آسمان جل» از غفار صفایی پور، «شکوه دائمی بهار» از مسعود شیخ‌الاسلامی و «دو رباعی» از علی محتشمی همسر خانم ساره منطقی برگزیده شدند که در ذیل به آنها اشاره شده است.

شکوه دائمی بهار

این گردش زمان و طراوت و شادابی زمین
منت نهاد خدای عز و جل، رب العالمین
تا بنگری دوباره زنده شدن، نو شدن
از عالمی در آمدن و بر عالمی دگر شدن



طرح از امیرعلی صمدپور



طرح از بهار صمدپور



طرح از یسنا فیروزمنش



طرح از امیرعلی ثقفی



طرح از نسرین خادمی آستانه



طرح از مارال مینونژاد



مسابقه پیامکی شماره ۱۶ تامنامه

دک: ۹۱۶۳۷

رهبان از گروه نفت و گاز و پتروشیمی به عنوان برنده مسابقات پیامکی این نشریه انتخاب شد. همکاران محترم جهت شرکت در این مسابقه می‌توانند کد مربوط به مطلب مورد نظر خود را به شماره ۳۰۰۴۸۹۷ به صورت پیامک ارسال کنند. خواهشمند است تنها یک بار و فقط به یک کد (که در ابتدای هر مطلب درج شده است) رای خود را با پیام کوتاه ارسال کنید.

ضمن تشکر از همکاری که در مسابقه پیامک شماره ۱۵ تامنامه شرکت کرده‌اند، به اطلاع می‌رساند که مهلت شرکت در دوره جدید مسابقات تا ۳۰ خردادماه تعیین شده است. بر اساس نظر سنجی دوره اخیر مطلب «خاطرات و عکس‌های برتر مسابقه سالروز تاسیس تام» به عنوان نوشته برتر از دید مخاطبان انتخاب شد همچنین به قید قرعه جناب آقای رضا



امیرحسین صمائیان فرزند روح‌اله صمائیان برنده مدال طلا مسابقات بین‌المللی کاراته نونهالان سبک شوتوکان ریویکای ارمنستان، تامنامه/ عکس دریافتی

قهرمان مسابقات بین‌المللی کاراته از خانواده تام

دک: ۹۱۶۳۸

تامنامه - گروه تحریریه: امیرحسین صمائیان (فرزند آقای روح‌اله صمائیان از همکاران شرکت تام) در تورنمنت بین‌المللی کاراته نونهالان سبک شوتوکان ریویکای، توانست مدال طلای این رشته را از آن خود کند.

امیرحسین ۱۲ سال سن دارد و دو سال است که عضو تیم ملی نونهالان کاراته کشورمان است همچنین وی در سال ۱۳۹۱ به عنوان فنی‌ترین کاراته‌کار کشور برگزیده شد. وی در این سری از رقابت‌ها بین‌المللی که در ارمنستان برگزار شد، توانست در رقابت در یک گروه ۱۶ نفری از کشورهای مختلف به مقام نخست دست یابد.

امیرحسین صمائیان طی سال‌های اخیر در مسابقات مختلفی شرکت کرده که حاصل آن کسب چهار مدال طلا در مسابقات کشوری، یک مدال طلا مسابقات جام رمضان و مدال طلا و برنز مسابقات بین‌المللی کاراته در مالزی است.

افتخاری دیگر از فرزند یکی از همکاران تام

دک: ۹۱۶۳۹

تامنامه - گروه تحریریه: غزل علیزاده (فرزند آقای عزیز علیزاده از همکاران شرکت تام) در مسابقات کشوری دانش آموزی کشور در رشته نجوم و اختر فیزیک مقام سوم را کسب کرد.

غزل پانزده سال دارد و سه سال است که در این رشته فعالیت می‌کند.

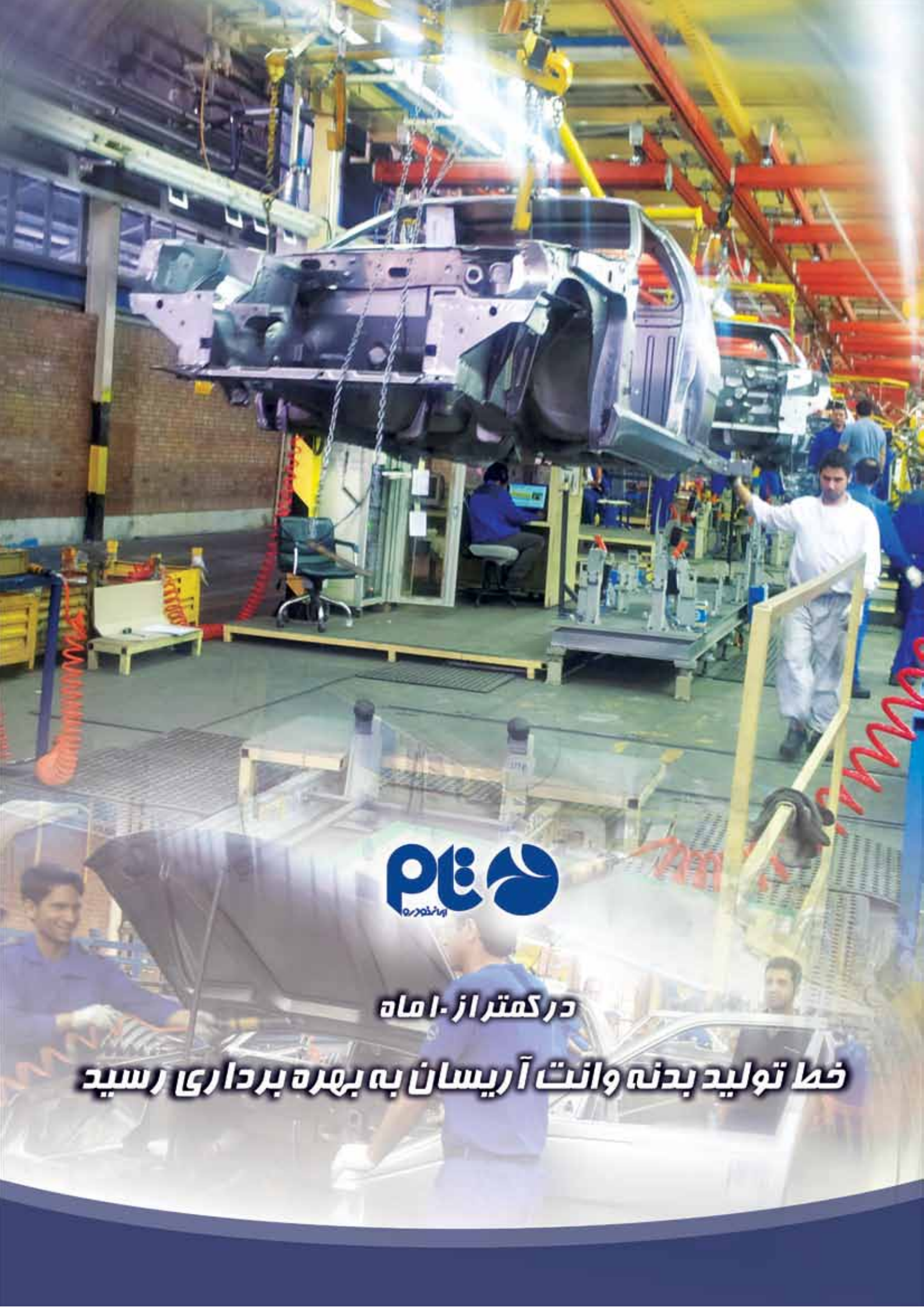
حاصل تلاش وی در این مدت کسب مقام اول رشته نجوم و اختر فیزیک در منطقه و استان و کسب مقام اول منطقه و دوم استان در رشته سازه‌های ماکارونی بوده است.



غزل علیزاده فرزند عزیز علیزاده برنده مدال برنز نوزدهمین مسابقات دانش‌آموزی کشوری رشته نجوم و اختر فیزیک، تامنامه/ عکس دریافتی

نشریه تخصصی
شرکت تام
شماره ۱۷ | خرداد ۹۴





در کمتر از ۱۰ ماه

خط تولید بدنه وانت آریسان به بهره‌برداری رسید



ایران ۱۳۹۲

به عنوان تنها نماینده استان تهران در سطح کشور
تندیس سیمین خدمات سبز از آن تام شد



تندیس سیمین
خدمات سبز کشور
سال ۱۳۹۲
جایزه تقدیم از سوی هیئت مدیره